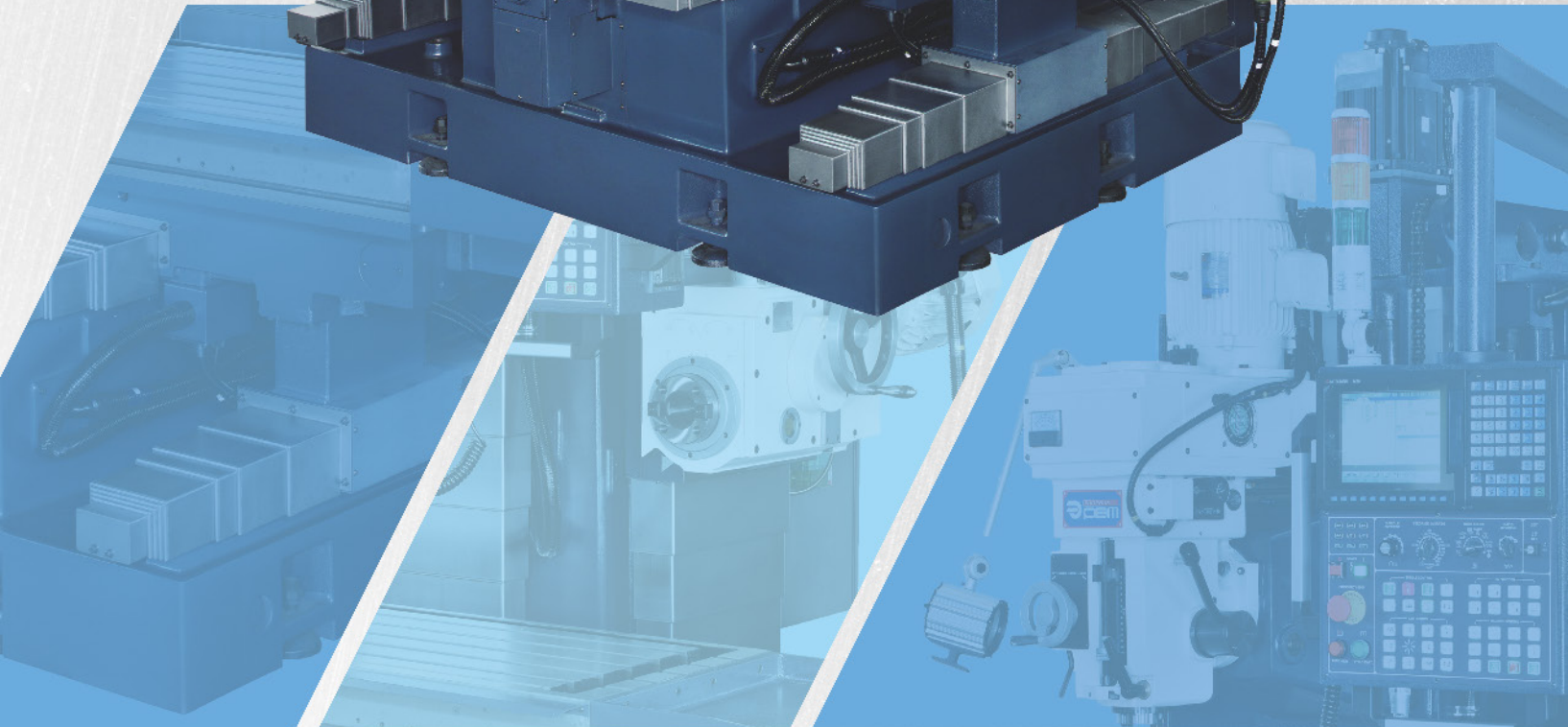




松侑機械工業股份有限公司
PHOEBUS MACHINERY INC.

PBM-VST1500CNC



床型銑床



PBM-VST1200CNC

砲塔型無段變頻立銑頭

主軸錐度 NT40

CNC 控制器



機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		PBM- VST1500CNC	PBM- VST1200CNC	
工作台	尺寸(長 x 寬)	1800x520	1470x350	
	T型槽(寬 x 數 x 距)	18x5x80	18x3x100	
行程	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸	1500x630x600x550	1200x520x600	
切削進給	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸 (50/60HZ)	4000 / 分		
快送進給	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸 (50/60HZ)	8000 / 分		
滑道	前後及左右	V型軌道		
	立軸及橫軸	方型軌道		
立主軸	主軸錐度	NT 40		
	段速	變頻		
	轉速 RPM (50/60 HZ)	60-3600		
	傾斜角度(左右)	45°		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	100-700		
	主軸中心至機身面距離	660	520	
橫主軸	主軸錐度	NT 50	-	
	段數	6	-	
	轉速 RPM	50 HZ	100 — 590	-
		60 HZ	120 — 707	-
	前後行程(手動)	300	-	
	主軸端面至機身面距離	-150 TO +150	-	
	主軸中心至工作台面距離	0-550	-	
至立主軸中心距離	690	-		
電動機	立主軸	5 HP		
	橫主軸	7.5 HP	-	
	進給用左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸	AC2.2 x 2.2 x 3.5 x 3.5 KW	AC1 x 1 x 1 KW	
	切削液用	1/8HP		
機械尺寸	尺寸(長 x 寬 x 高)	3050 x 2675 x 2590	2334 x 2005 x 2490	
	淨重(約)(KGS)	6400	4000	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. 三 / 四軸 AC 伺服馬達
4. 三 / 四軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統 (VST)
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 三菱 M80 控制器

特殊裝置

1. 氣動鎖刀裝置
2. 工作燈
3. 工作台護罩
4. 全罩式護罩
5. 移除橫銑頭 (H 軸)
6. 西門子控制器
7. 發那科控制器

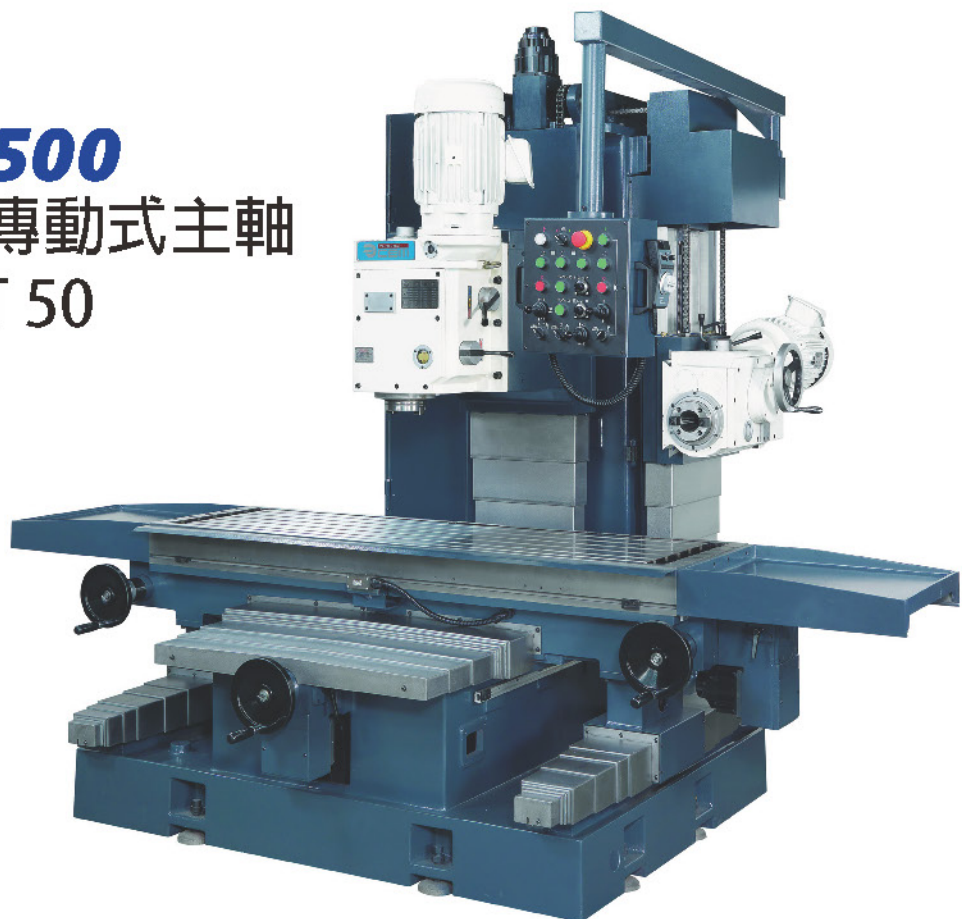
PBM-VST1500

砲塔型無段變頻立銑頭
主軸錐度 NT40



PBM-ST1500

強力型齒輪傳動式主軸
主軸錐度 NT 50

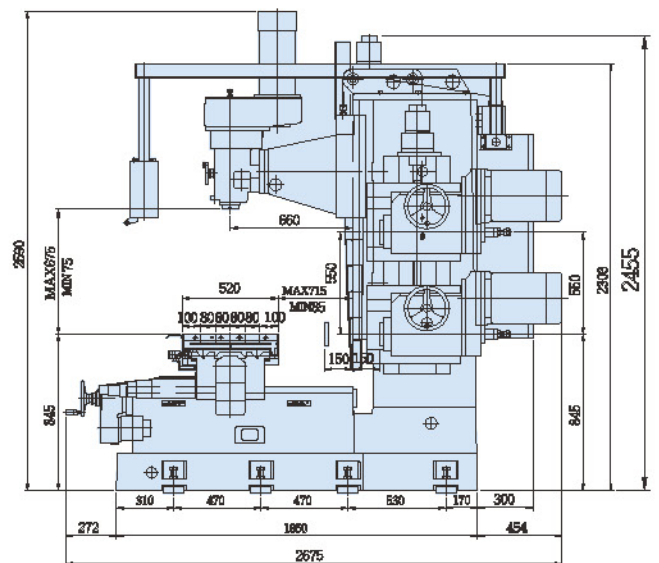
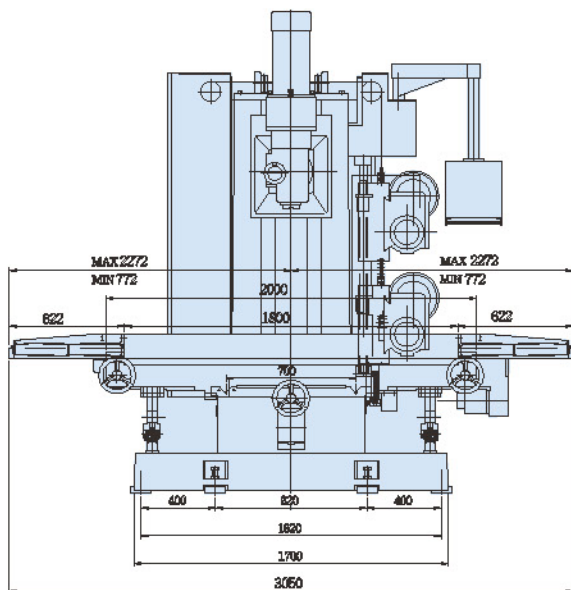


PBM-GST1500

高速型無段變頻立銑頭
主軸錐度 BT50



外型圖



機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		GST1500	ST1500	VST1500	
工作台	尺寸(長 x 寬)	1800x520			
	T型槽(寬 x 數 x 距)	18x5x80			
	最大載重能力(KGS)	1000			
行程	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸	1500x630x600x550			
進給速度	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸 (50/60HZ)	30-3000 / 分			
滑道	前後及左右	V型軌道			
	立軸及橫軸	方型軌道			
立主軸	主軸錐度	BT 50	NT 50	NT 40	
	段數	變頻	6	變頻	
	轉速 RPM	50 HZ	0-6000	92-593	60-3600
		60 HZ		112-713	
	傾斜角度(左右)	固定			
	通心軸行程	-			
	通心軸進給速度(每圈)	-			
	主軸端面至工作台面距離	62-662	65-665	100-700	
主軸中心至機身面距離	660				
橫主軸	主軸錐度	NT 50			
	段速	6			
	轉速 RPM	50 HZ	100 - 590		
		60 HZ	120 - 707		
	前後行程(手動)	300			
	主軸端面至機身面距離	-150 TO +150			
	主軸中心至工作台面距離	0-550			
至立主軸中心距離	690				
電動機	立主軸	15 HP	10 HP	5 HP	
	橫主軸	7.5 HP			
	進給用 左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸	AC 伺服 850W			
	切削液用	1/8 HP			
機械尺寸	尺寸(長 x 寬 x 高)	3050 x 2675 x 2641			
	淨重(約)(KGS)	5800	6600	6400	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y、Z、H 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y、Z、H 軸滾珠螺桿
5. X、Y、Z、H 軸 MPG 手動進給裝置
6. 立銑頭自動潤滑系統 (VST)
7. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. 氣動鎖刀裝置 (ST, VST)
2. 光學尺
3. 工作燈
4. 工作台護罩
5. 全罩式護罩
6. 移除橫銑頭 (H 軸)
7. 簡易攻牙裝置 (VST)

PBM-VST1200

砲塔型無段變頻立銑頭
主軸錐度 NT40



PBM-ST1200

強力型無段變頻立銑頭
主軸錐度 NT 50

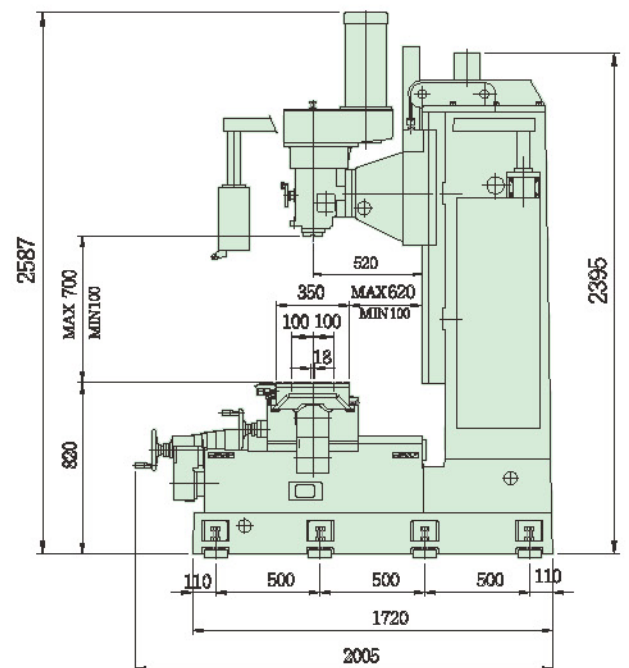
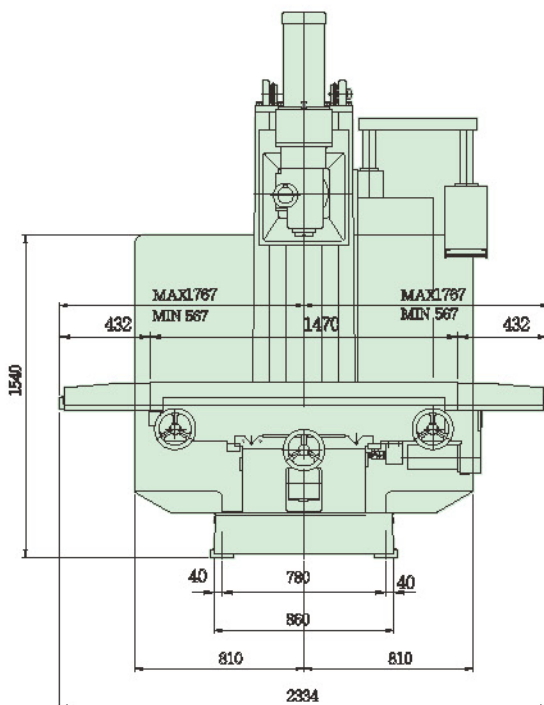


PBM-GST1200

高速型無段變頻立銑頭
主軸錐度 BT50



外型圖



機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		GST1200	ST1200	VST1200
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1470x350		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	18x3x100		
	最大載重能力 (KGS)	600		
行程	左右 x 前後 x 上下 - 自動	1200x520x600		
進給速度	左右/每分 (50/60 HZ)	30-3000		
	前後/每分 (50/60 HZ)	30-3000		
	上下/每分 (50/60 HZ)	30-3000		
滑道面	左右/前後	V 型軌道		
	上下	方型軌道		
立主軸	主軸錐度	BT 50	NT 50	NT 40
	段數	變頻		
	轉速 RPM (50/60 HZ)	0-6000	60-1500	60-3600
	傾斜角度 (左右)	固定		45°
	通心軸行程	-		140
	通心軸進給速度 (每圈)	-		0.035/ 0.07/ 0.14
	主軸端面至工作台面距離	75-675	54-654	100-700
	主軸中心至機身面距離	520		
電動機	立主軸	15 HP	15 HP	5 HP
	變頻器	20HP	15 HP	5 HP
	進給用 (左右、前後、上下)	AC 伺服 850W		
	切削液用	1/8 HP		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	2334x2005x2614		
	淨重 (約) (KGS)	4200	4100	4000

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

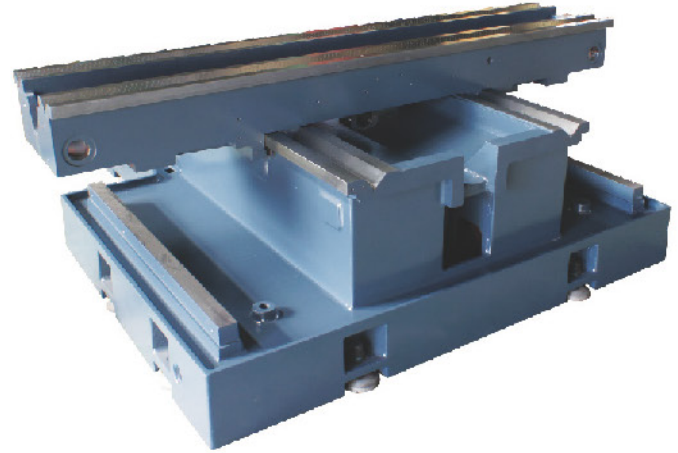
標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y、Z 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y、Z 軸滾珠螺桿
5. Z 軸 MPG 手動進給裝置
6. 立銑頭自動潤滑系統 (VST)
7. 滑道面自動潤滑泵浦
8. Y 軸前伸縮護蓋及後伸縮擋屑板

特殊裝置

1. 氣動鎖刀裝置 (ST, VST)
2. 光學尺
3. 工作燈
4. 工作台護罩
5. 全罩式護罩
6. 簡易攻牙裝置 (VST)

- 1500 及 1200 系列係採用最先進之 X、Y 軸 V 型滑道設計，可確保高承載及精準度，延長機械之使用年限。
- 1500 系列的鞍座特寬達 2000MM, 並搭配左右雙輔助滑軌，可確保工作物之穩定性並防止機械左右、前後移動時產生變形或精度之誤差。



- 四軸採用高精密度滾珠導螺桿驅動，四軸驅動順暢、穩定，提高工件之精確度及工作之效率。



- 1500 及 1200 系列主軸皆配有強制潤滑泵浦，可兼具冷卻及潤滑主軸之功能，不致因過熱產生異音或變形。
- 1500 系列底座採用加大隔框式之結構設計，並搭配左右雙輔助滑軌，可增加機械之剛性，不致因左右、前後滑動而產生變形，確保機械之耐久性。

PBM-VST300

砲塔型無段變頻立銑頭
主軸錐度 NT 40



PBM-ST300

強力型無段變頻立銑頭
主軸錐度 NT40

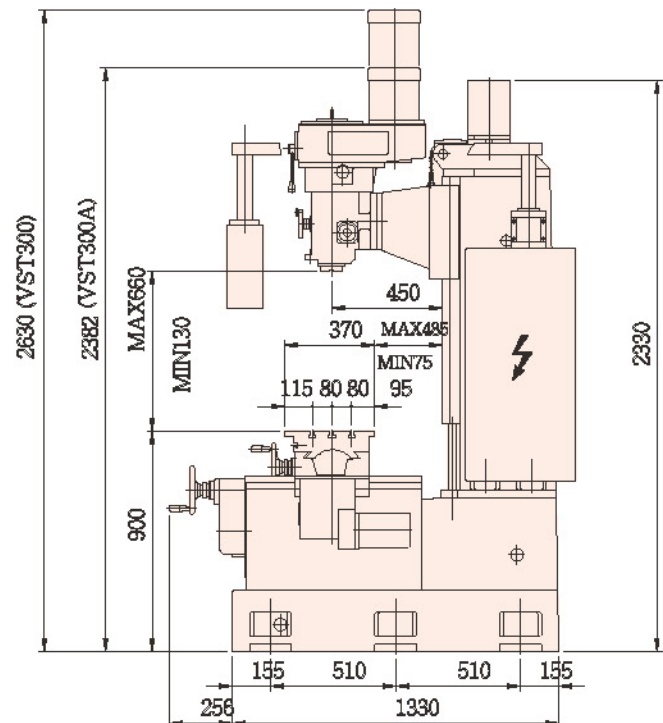
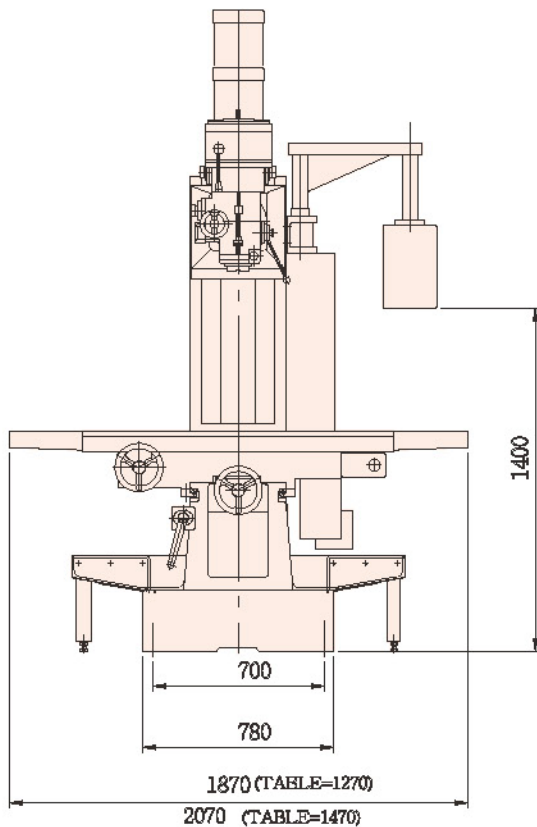


PBM-GST300

高速型無段變頻立銑頭
主軸錐度 BT40



外型圖



機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		GST300	ST300	VST300
工作台	尺寸(長 x 寬)	1270x370(1470x370 選配)		
	T型槽(寬 x 數 x 距)	18x3x80		
	最大載重能力(KGS)	450		
行程	左右 x 前後 x 上下 - 手動	930x430x540		
	左右 x 前後 x 上下 - 自動	920x410x530		
進給速度	左右 / 每分	50 HZ	30-3000	18-640(6 段) 22-768(6 段)
		60 HZ		
	左右快移 / 每分	50 HZ	3000	2083 2500
		60 HZ		
	前後 / 每分	30-3000		手動
	上下 / 每分	50 HZ	30-2200	565 680
60 HZ				
立主軸	主軸錐度	BT 40	NT 40	
	段數	變頻		
	轉速 RPM (50/60 HZ)	0-6000	60-1500	60-3600
	傾斜角度(左右)	固定		45°
	通心軸行程	-		140
	通心軸進給速度(每圈)	-		0.035/ 0.07/ 0.14
	主軸端面至工作台面距離	60-590	130-660	
主軸中心至機身面距離	470	450		
電動機	立主軸	10HP	5 HP	5 HP
	工作台進給用(左右)	AC 伺服 750W		3/4 HP
	工作台進給用(前後)	AC 伺服 750W		手動
	立銑頭(上下)	AC 伺服 850W		1HP
	切削液用	1/8 HP		
機械尺寸	尺寸(長 x 寬 x 高)	1870x1856x2479		
	淨重(約)(KGS)	2600	2600	2550

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

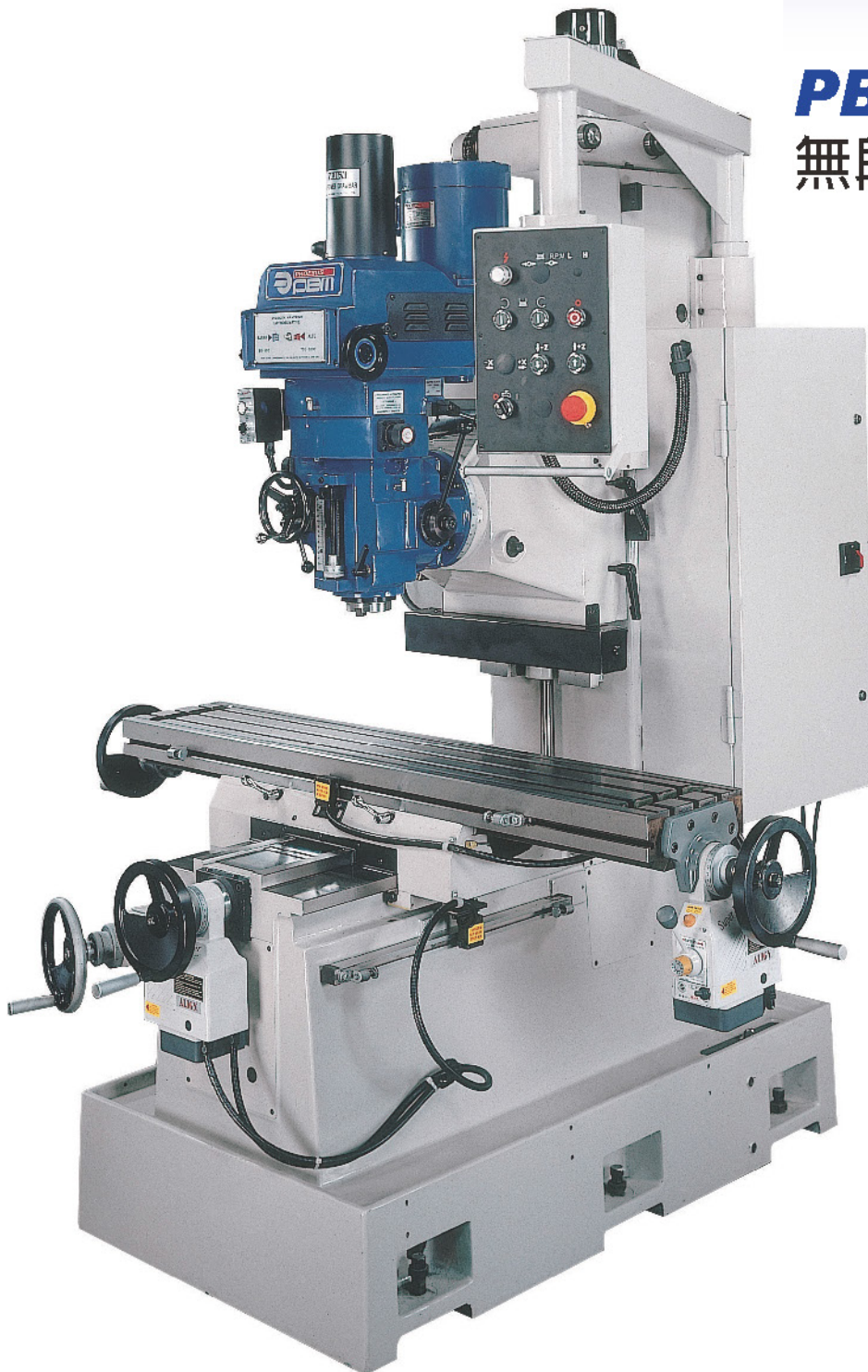
標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y、Z 軸 AC 伺服馬達 (GST, ST)
4. X、Y、Z 軸滾珠螺桿 (GST, ST)
5. X 軸齒輪箱進給 (VST)
6. 床台上下馬達 (VST)
7. 立銑頭自動潤滑系統 (VST)
8. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. 氣動鎖刀裝置 (ST, VST)
3. 光學尺
4. 工作燈
5. X, Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統 (VST)
6. X, Y, Z 軸滾珠螺桿伺服馬達驅動系統 (VST)
7. 簡易攻牙裝置 (VST)
8. 工作台護罩
9. 工作台熱處理

PBM-5SB 有段變速



PBM-5EVSB 無段變頻

機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		PBM-5SB	PBM-5EVS	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x254(1370x254 選配)		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x63		
	最大載重能力 (KGS)	450		
行程	左右 x 前後 x 上下 - 手動	775x430x550		
	左右 x 前後 x 上下 - 自動	700x410x540		
進給速度	左右 / 每分	手動		
	前後 / 每分	手動		
	上下 / 每分	50 HZ	565	
		60 HZ	680	
立主軸	主軸錐度	NT 40		
	段速	10	變頻	
	轉速 RPM	50 HZ	60-3000	60-3600
		60 HZ	70-3600	
	傾斜角度 (左右)	45°		
	通心軸行程	127		
	通心軸進給速度 (每圈)	0.04 / 0.08 / 0.15		
	主軸端面至工作台面距離	155-695		
主軸中心至機身面距離	450			
電動機	立主軸用	5HP	5HP	
	工作台進給用 (左右)	—		
	工作台進給用 (前後)	—		
	立銑頭 (上下)	1/2HP		
	切削液用	1/8HP		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1870x1485x2330		
	淨重 (約) (KGS)	2300	2400	
* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。				

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. 床台上下馬達 (VST)
4. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. 工作台 1370x254(左右行程加 100)
2. X, Y 軸自動進刀機
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 工作燈
6. 簡易攻牙裝置 (VST)
7. 工作台護罩



 **PHOEBUS** 松侑機械工業股份有限公司
PHOEBUS MACHINERY INC.

地址：台中市神岡區神洲路506巷20號

電話：(04)25271100

傳真：(04)25271196

信箱：pbm@ms23.hinet.net

官網：<http://www.pbm.com.tw>

Line：pbm22053178

微信：phoebus.machinery

WhatsApp：+886-938451938



LINE



微信



WhatsApp