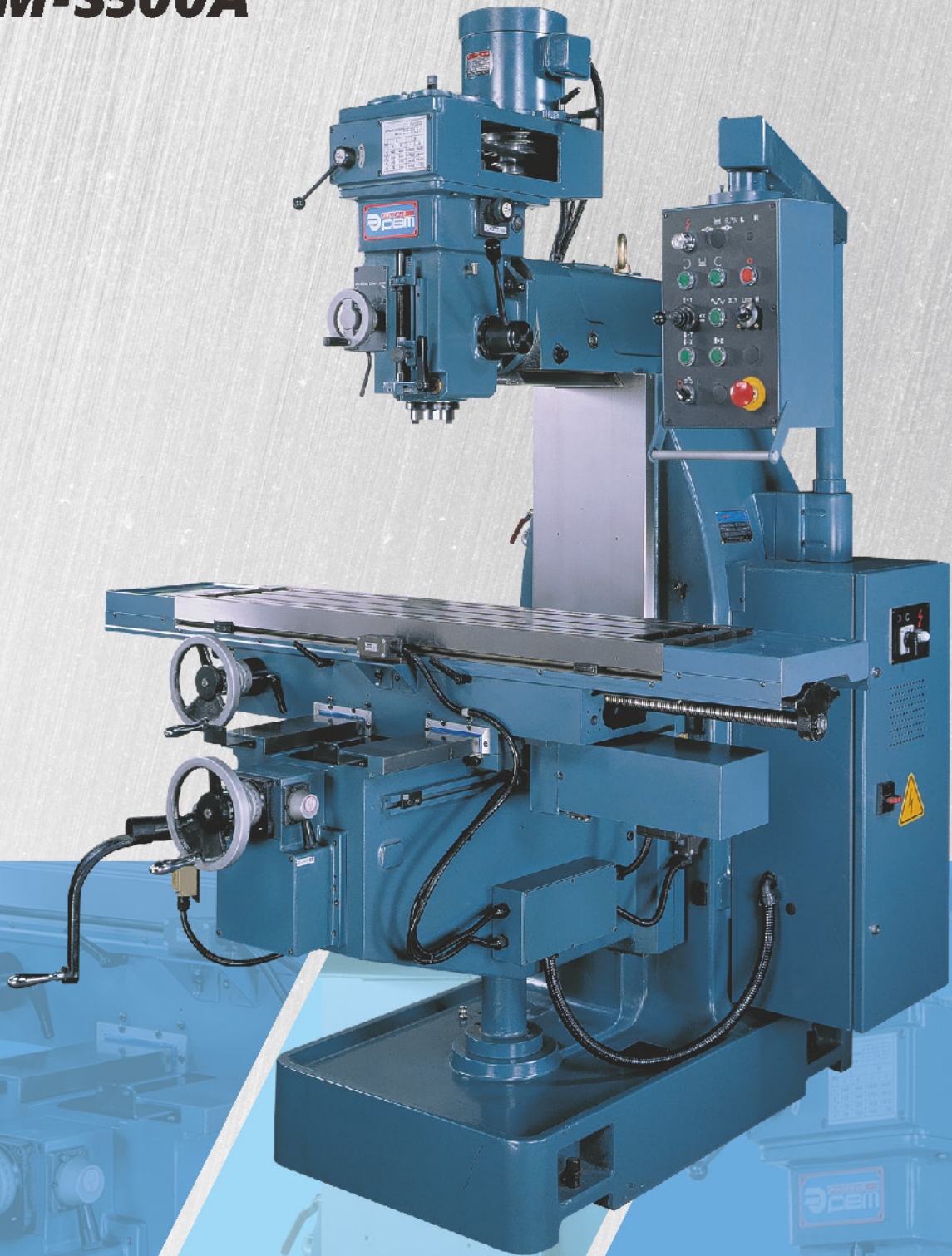




松侑機械工業股份有限公司
PHOEBUS MACHINERY INC.

PBM-S500A



砲塔型立式銑床



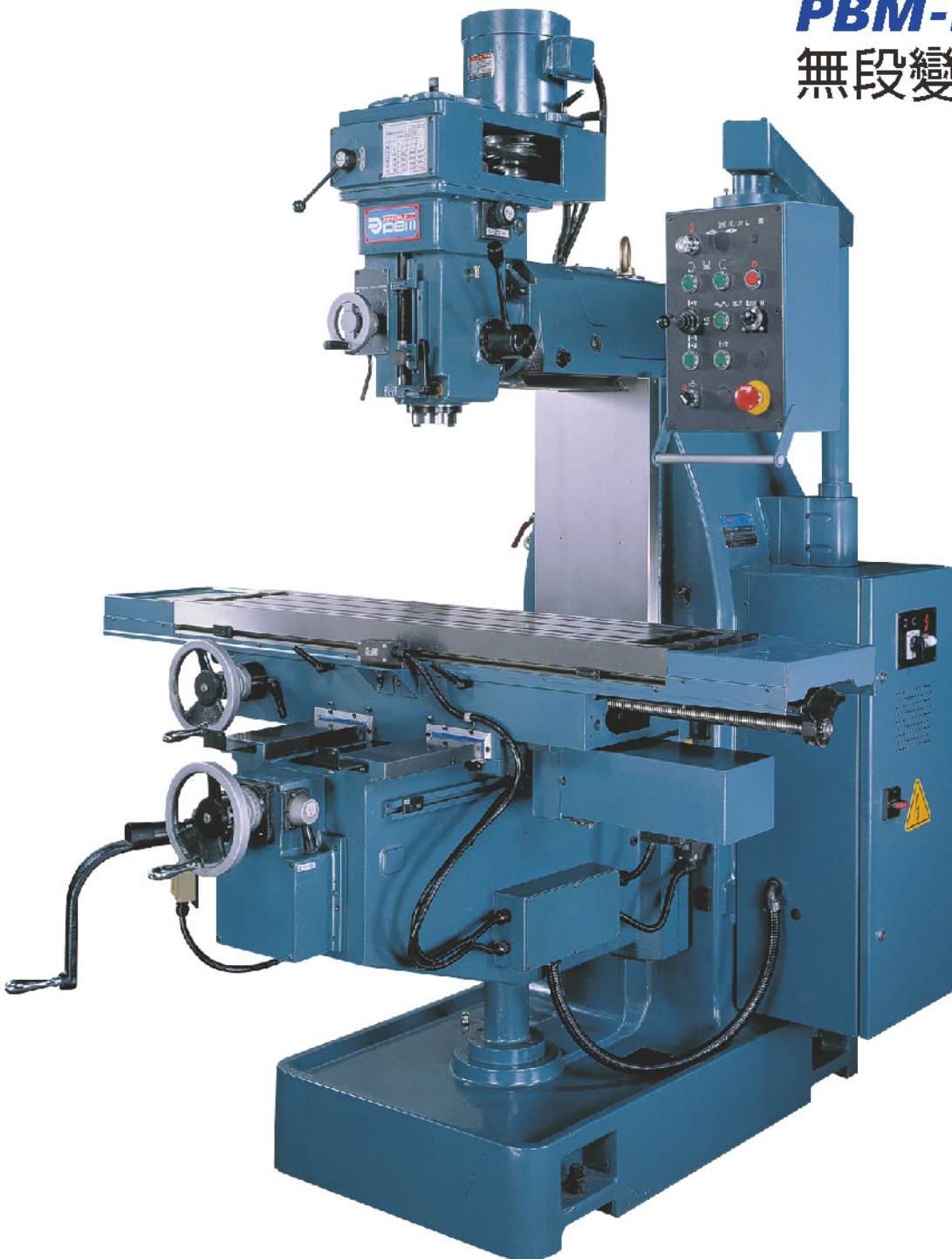
PBM-S500A

有段變速



PBM-EVS500A

無段變頻



機械各項機能及規格：

單位：MM

| 項目 | | PBM-S500A | PBM-EVS500A | |
|-------|--------------------|------------------------|---------------------------------------|---------|
| 工作台 | 尺寸 (長 x 寬) | 1270x370 (1470x370 選配) | | |
| | T 型槽 (寬 x 數 x 距) | 18x3x80 | | |
| | 最大載重能力 (KGS) | 450 | | |
| 行程 | 左右 x 前後 x 上下 - 手動 | 930x520x360 | | |
| | 左右 x 前後 x 上下 - 自動 | 920x500x360 | | |
| 進給速度 | 左右 / 每分 (50/60 HZ) | 30-3000 | | |
| | 前後 / 每分 (50/60 HZ) | 30-3000 | | |
| | 上下 / 每分 | 50 HZ 60 HZ | 960 (30-1150 選配) 1150 (30-1150 選配) | |
| 立主軸 | 主軸錐度 | NT 40 | | |
| | 段速 | 16 | 變頻 | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ | 62-3000 | 60-3600 |
| | | 60 HZ | 75-3600 | |
| | 傾斜角度 (左右) | 45° | | |
| | 通心軸行程 | 140 | | |
| | 通心軸進給速度 (每圈) | 0.035 / 0.07 / 0.14 | | |
| | 主軸端面至工作台面距離 | 0-500 | | |
| | 主軸中心至機身面距離 | 185-785 | | |
| 伸出臂行程 | 500 | | | |
| 電動機 | 立主軸用 | 5 HP | 5 HP | |
| | 工作台進給用 (左右、前後) | AC 伺服 750W | | |
| | 工作台快移用 (上下) | 1 HP (AC 伺服 850W 選配) | | |
| | 切削液用 | 1/8 HP | | |
| 機械尺寸 | 尺寸 (長 x 寬 x 高) | 1870x1700x2500 | | |
| | 淨重 (約) (KGS) | 2250 | 2350 | |

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 床台上下馬達

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. Z 軸伺服馬達
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 工作燈
6. 簡易攻牙裝置
7. 工作台護罩
8. 工作台熱處理

PBM-S300A

有段變速



PBM-EVS300A

無段變頻



機械各項機能及規格：

單位：MM

| 項目 | | PBM-S300A | PBM-EVS300A | |
|-----------|--------------------|------------------------|-------------|---------|
| 工作台 | 尺寸 (長 x 寬) | 1270x300 (1470x300 選配) | | |
| | T 型槽 (寬 x 數 x 距) | 16x3x80 | | |
| | 最大載重能力 (KGS) | 400 | | |
| 行程 | 左右 x 前後 x 上下 - 手動 | 930x390x450 | | |
| | 左右 x 前後 x 上下 - 自動 | 920x370x450 | | |
| 進給速度 | 左右 / 每分 | 50 HZ | 18-320(6 速) | |
| | | 60 HZ | 22-384(6 速) | |
| | 左右快移 / 每分 | 50 HZ | 1040 | |
| | | 60 HZ | 1250 | |
| | 前後 / 每分 (50/60 HZ) | 50-2200 | | |
| | 上下快移 / 每分 | 50 HZ | 360 | |
| 60 HZ | | 430 | | |
| 立主軸 | 主軸錐度 | NT 40 | | |
| | 段速 | 16 | 變頻 | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ | 62-3000 | 60-3600 |
| | | 60 HZ | 75-3600 | |
| | 傾斜角度 (左右) | 45° | | |
| | 通心軸行程 | 140 | | |
| | 通心軸進給速度 (每圈) | 0.035 / 0.07 / 0.14 | | |
| | 主軸端面至工作台面距離 | 20-470 | | |
| | 主軸中心至機身面距離 | 130-550 | | |
| 伸出臂行程 | 420 | | | |
| 伸出臂水平旋轉角度 | 360° | | | |
| 電動機 | 立主軸用 | 5 HP | 5 HP | |
| | 工作台進給用 (左右) | 3/4 HP | | |
| | 工作台進給用 (前後) | 1/2 HP | | |
| | 工作台快移用 (上下) | 1/4 HP | | |
| | 切削液用 | 1/8 HP | | |
| 機械尺寸 | 尺寸 (長 x 寬 x 高) | 1740x1600x2400 | | |
| | 淨重 (約) (KGS) | 1650 | 1750 | |

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸齒輪箱進給
4. Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
5. 床台上下馬達
6. 立銑頭自動潤滑系統
7. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. 工作台 1470x300 (左右行程加 200)
2. X 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 工作燈
6. X 軸進給馬達 1HP
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩
9. 工作台熱處理

PBM-S300

有段變速



PBM-EVS300

無段變頻



機械各項機能及規格：

單位：MM

| 項目 | | PBM-S300 | PBM-EVS300 | |
|-----------|-------------------|------------------------|-------------|---------|
| 工作台 | 尺寸 (長 x 寬) | 1270x300 (1470x300 選配) | | |
| | T 型槽 (寬 x 數 x 距) | 16x3x80 | | |
| | 最大載重能力 (KGS) | 400 | | |
| 行程 | 左右 x 前後 x 上下 - 手動 | 930x350x450 | | |
| | 左右 x 前後 x 上下 - 自動 | 920x370x450 | | |
| 進給速度 | 左右 / 每分 | 50 HZ | 18-320(6 速) | |
| | | 60 HZ | 22-384(6 速) | |
| | 左右快移 / 每分 | 50 HZ | 1040 | |
| | | 60 HZ | 1250 | |
| | 上下快移 / 每分 | 50 HZ | 360 | |
| | | 60 HZ | 430 | |
| 立主軸 | 主軸錐度 | NT 40 | | |
| | 段速 | 10 | 變頻 | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ | 60-3000 | 60-3600 |
| | | 60 HZ | 70-3600 | |
| | 傾斜角度 (左右) | 45° | | |
| | 通心軸行程 | 127 | | |
| | 通心軸進給速度 (每圈) | 0.04 / 0.08 / 0.15 | | |
| | 主軸端面至工作台面距離 | 45-495 | | |
| | 主軸中心至機身面距離 | 130-550 | | |
| | 伸出臂行程 | 420 | | |
| 伸出臂水平旋轉角度 | 360° | | | |
| 電動機 | 立主軸用 | 5 HP | 5 HP | |
| | 工作台進給用 (左右) | 3/4 HP | | |
| | 工作台快移用 (上下) | 1/4 HP | | |
| | 切削液用 | 1/8 HP | | |
| 機械尺寸 | 尺寸 (長 x 寬 x 高) | 1740x1540x2330 | | |
| | 淨重 (約) (KGS) | 1650 | 1750 | |

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸齒輪箱進給
4. 床台上下馬達
5. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. 工作台 1470x300 (左右行程加 200)
2. X, Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
3. X 軸進給馬達 1HP
4. X, Y 軸滾珠螺桿
5. 氣動鎖刀裝置
6. 光學尺
7. 工作燈
8. 簡易攻牙裝置
9. 工作台護罩
10. 工作台熱處理

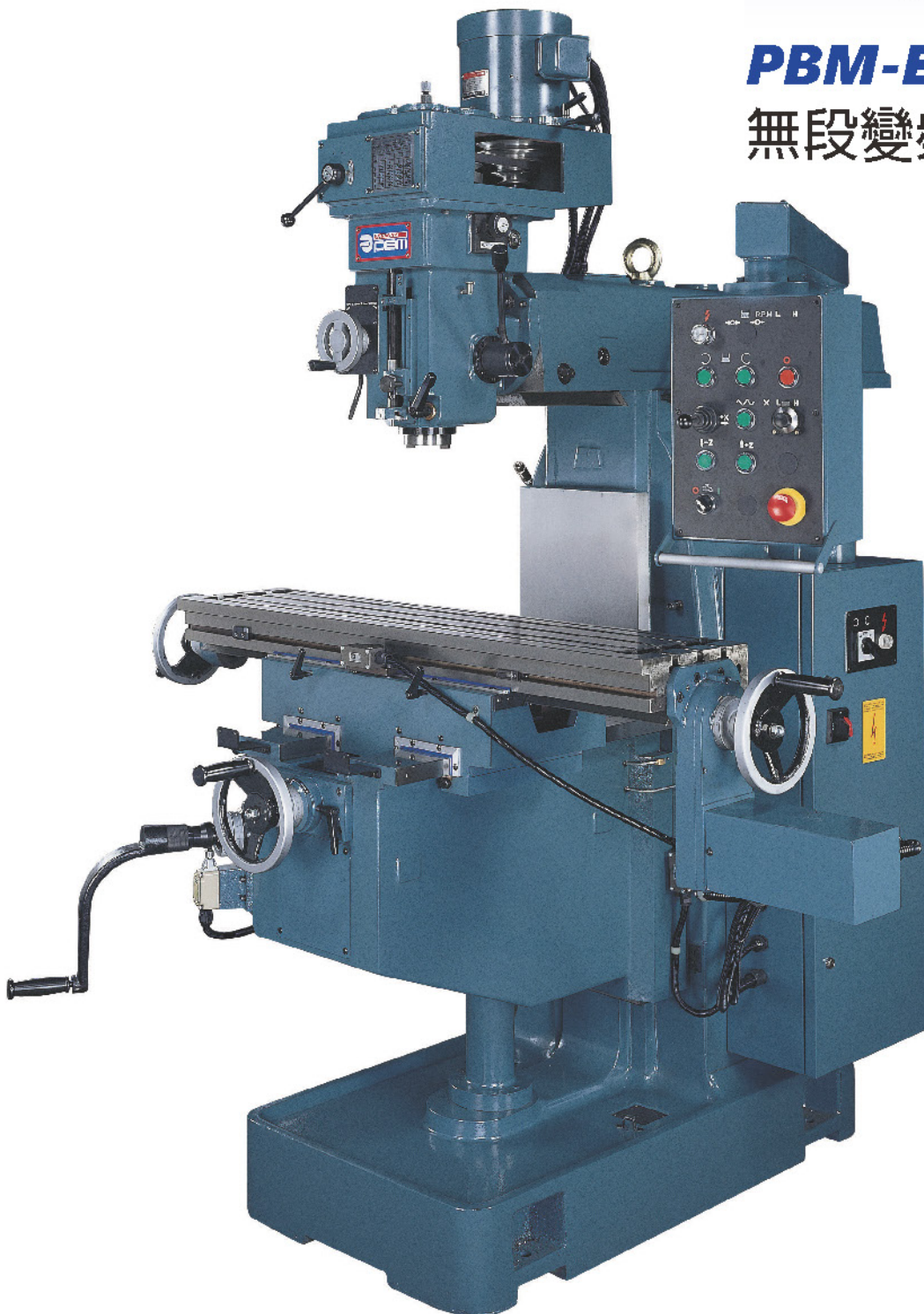
PBM-S360A

有段變速



PBM-EVS360A

無段變頻



機械各項機能及規格：

單位：MM

| 項目 | | PBM-S360A | PBM-EVS360A | |
|-------|------------------------|------------------------------|---------------------------------------|---------|
| 工作台 | 尺寸 (長 x 寬) | 1200x280 (1270x370 選配) | | |
| | T 型槽 (寬 x 數 x 距) | 16x3x65 (18x3x80 選配) | | |
| | 最大載重能力 (KGS) | 400 | | |
| 行程 | 左右 x 前後 x 上下 - 手動 | 700x360x360 (900x360x360 選配) | | |
| 進給速度 | 左右, 前後 | 手動 | | |
| | 左右, 前後 / 每分 (50/60 HZ) | (30-3000 選配) | | |
| | 上下 / 每分 | 50 HZ 60 HZ | 960 (30-1150 選配) 1150 (30-1150 選配) | |
| 立主軸 | 主軸錐度 | NT 40 | | |
| | 段速 | 16 | 變頻 | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ 60 HZ | 62-3000 75-3600 | 60-3600 |
| | 傾斜角度 (左右) | 45° | | |
| | 通心軸行程 | 140 | | |
| | 通心軸進給速度 (每圈) | 0.035 / 0.07 / 0.14 | | |
| | 主軸端面至工作台面距離 | 0-500 | | |
| | 主軸中心至機身面距離 | 185-635 | | |
| 伸出臂行程 | 450 | | | |
| 電動機 | 立主軸用 | 5 HP | 5 HP | |
| | 工作台進給用 (左右、前後) | (AC 伺服 750W 選配) | | |
| | 工作台快移用 (上下) | 1 HP (AC 伺服 850W 選配) | | |
| | 切削液用 | 1/8 HP | | |
| 機械尺寸 | 尺寸 (長 x 寬 x 高) | 1710x1560x2285 | | |
| | 淨重 (約) (KGS) | 1900 | 2000 | |

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

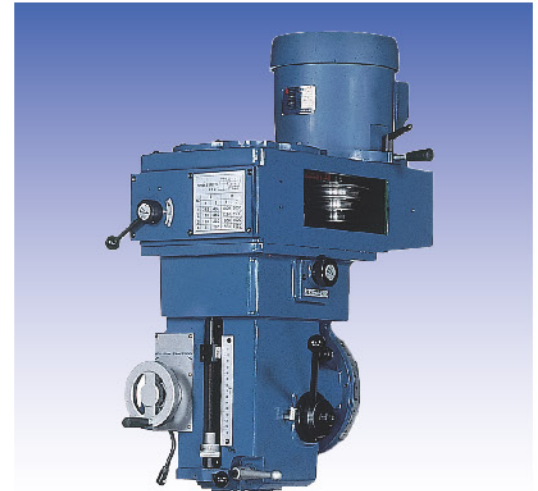
1. 工具及工具箱
2. 工作台熱處理研磨
3. 工作台 T 型槽溝研磨
4. X、Y 軸滾珠螺桿
5. X、Y 軸滑道耐磨片
6. 立銑頭自動潤滑系統
7. 滑道面自動潤滑泵浦
8. 床台升降裝置

特殊裝置

1. 工作台 1270x370(X 軸行程 +200)
2. 冷卻系統
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 工作燈
6. X, Y, Z 軸伺服馬達
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩

PBM-5EVKA

無段變頻



PBM-5KA

有段變速



機械各項機能及規格：

單位：MM

| 項目 | | PBM-5KA | PBM-5EVKA | |
|-----------|-------------------|----------------|---------------------|---------|
| 工作台 | 尺寸 (長 x 寬) | 1370x254 | | |
| | T 型槽 (寬 x 數 x 距) | 16x3x63 | | |
| | 最大載重能力 (KGS) | 350 | | |
| 行程 | 左右 x 前後 x 上下 - 手動 | 900x400x450 | | |
| | 左右 x 前後 x 上下 - 自動 | 820x400x450 | | |
| 進給速度 | 上下快移 / 每分 | 50 HZ | 360 | |
| | | 60 HZ | 430 | |
| 立主軸 | 主軸錐度 | NT 40 | | |
| | 段速 | 16 | 變頻 | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ | 62-3000 | 60-3600 |
| | | 60 HZ | 75-3600 | |
| | 傾斜角度 (左右) | | 45° | |
| | 通心軸行程 | | 140 | |
| | 通心軸進給速度 (每圈) | | 0.035 / 0.07 / 0.14 | |
| | 主軸端面至工作台面距離 | | 150-600 | |
| | 主軸中心至機身面距離 | | 130-550 | |
| | 伸出臂行程 | | 420 | |
| 伸出臂水平旋轉角度 | | 360° | | |
| 電動機 | 立主軸用 | 5 HP | 5 HP | |
| | 工作台快移用 (上下) | 1/2 HP | | |
| | 切削液用 | 1/8 HP | | |
| 機械尺寸 | 尺寸 (長 x 寬 x 高) | 1900x1500x2400 | | |
| | 淨重 (約) (KGS) | 1600 | 1700 | |

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. X, Y 軸耐磨片
3. X, Y 軸滾珠螺桿
4. 滑道面自動潤滑泵浦
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 床台上下馬達
7. 冷卻系統

特殊裝置

1. X, Y 軸自動進刀機
2. 氣動鎖刀裝置
3. 光學尺
4. 工作燈
5. 簡易攻牙裝置
6. 工作台護罩

PBM-5EVS

無段變頻



PBM-5K

有段變速

機械各項機能及規格：

單位：MM

| 項目 | | PBM-5K | PBM-5EVS | |
|-----------|-------------------|------------------------|--------------------|---------|
| 工作台 | 尺寸 (長 x 寬) | 1270x254 (1370x254 選配) | | |
| | T 型槽 (寬 x 數 x 距) | 16x3x63 | | |
| | 最大載重能力 (KGS) | 300 | | |
| 行程 | 左右 x 前後 x 上下 - 手動 | 775x400x450 | | |
| | 左右 x 前後 x 上下 - 自動 | 700x400x450 | | |
| 進給速度 | 上下快移 / 每分 | 50 HZ | 360 | |
| | | 60 HZ | 430 | |
| 立主軸 | 主軸錐度 | | NT 40 | |
| | 段速 | | 10 變頻 | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ | 60-3000 | 60-3600 |
| | | 60 HZ | 70-3600 | |
| | 傾斜角度 (左右) | | 45° | |
| | 通心軸行程 | | 127 | |
| | 通心軸進給速度 (每圈) | | 0.04 / 0.08 / 0.15 | |
| | 主軸端面至工作台面距離 | | 55-505 | |
| | 主軸中心至機身面距離 | | 130-550 | |
| | 伸出臂行程 | | 420 | |
| 伸出臂水平旋轉角度 | | 360° | | |
| 電動機 | 立主軸用 | | 5 HP 5 HP | |
| | 工作台快移用 (上下) | | 1/2 HP | |
| | 切削液用 | | 1/8 HP | |
| 機械尺寸 | 尺寸 (長 x 寬 x 高) | | 1480x1435x2330 | |
| | 淨重 (約) (KGS) | | 1500 1600 | |

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. 床台上下馬達
4. 滑道面自動潤滑泵浦
5. 電氣箱及操作箱

特殊裝置

1. 工作台 1370x254 (左右行程加 100)
2. X, Y 軸自動進刀機
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 工作燈
6. 簡易攻牙裝置
7. 工作台護罩

PBM-2S

有段變速



PBM-2EVS

無段變頻



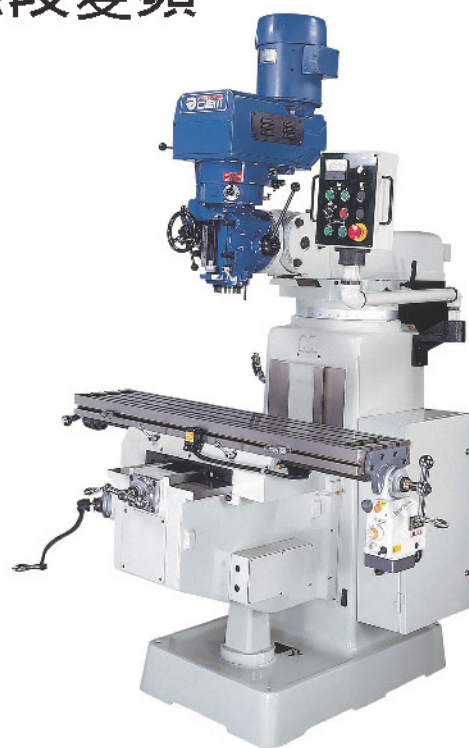
PBM-4S

有段變速



PBM-4EVS

無段變頻



機械各項機能及規格：

單位：MM

| 項目 | | PBM-2S | PBM-2EVS | PBM-4S | PBM-4EVS | |
|-----------|-------------------|--------------------|----------|----------------|----------|---------|
| 工作台 | 尺寸 (長 x 寬) | 1067x230 | | 1270x254 | | |
| | T 型槽 (寬 x 數 x 距) | 16x3x63 | | | | |
| | 最大載重能力 (KGS) | 250 | | 300 | | |
| 行程 | 左右 x 前後 x 上下 - 手動 | 720x330x406 | | 775x380x395 | | |
| | 左右 x 前後 x 上下 - 自動 | 630x310x395 | | 700x360x375 | | |
| 立主軸 | 主軸錐度 | R8 / NT 30 | | | | |
| | 段速 | 8 | 變頻 | 8 | 變頻 | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ | 66-2265 | 60-3600 | 66-2265 | 60-3600 |
| | | 60 HZ | 80-2720 | | 80-2720 | |
| | 傾斜角度 (左右, 前後) | 45° | | | | |
| | 通心軸行程 | 127 | | | | |
| | 通心軸進給速度 (每圈) | 0.04 / 0.08 / 0.15 | | | | |
| | 主軸端面至工作台面距離 | 55-461 | | 45-440 | | |
| | 主軸中心至機身面距離 | 145-525 | | 200-680 | | |
| | 伸出臂行程 | 380 | | 480 | | |
| 伸出臂水平旋轉角度 | 360° | | | | | |
| 電動機 | 立主軸用 | 2HP | 3HP | 3HP | | |
| | 切削液用 | (1/8HP OPT.) | | | | |
| 機械尺寸 | 尺寸 (長 x 寬 x 高) | 1400x1450x2100 | | 1500x1500x2200 | | |
| | 淨重 (約) (KGS) | 900 | | 1150 | | |

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 一次打油裝置
3. 前後擋屑板
4. 鞍座長度 650mm(4S, 4EVS)
5. X, Y 軸耐磨片 (4S, 4EVS)
6. 電氣箱及操作箱 (2EVS, 4EVS)

特殊裝置

1. 工作台 1245x230 (2S, 2EVS, 左右行程加 130)
2. 工作台 1370x254 (4S, 4EVS, 左右行程加 100)
3. X, Y 軸自動進刀機
4. 冷卻系統
5. 電氣箱及操作箱 (2S, 4S)
6. 床台升降裝置 (4S, 4EVS, 1/4 HP)
7. 主軸錐度 NT 40, 5HP 馬達, 10 段變速 (4S, 4EVS)
8. 氣動鎖刀裝置
9. 光學尺
10. 工作燈
11. 上下滑道方軌 (4S, 4EVS)
12. 簡易攻牙裝置
13. 工作台護罩



 **PHOEBUS** 松侑機械工業股份有限公司
PHOEBUS MACHINERY INC.

地址：台中市神岡區神洲路506巷20號

電話：(04)25271100

傳真：(04)25271196

信箱：pbm@ms23.hinet.net

官網：<http://www.pbm.com.tw>

Line：pbm22053178

微信：phoebus.machinery

WhatsApp：+886-938451938



LINE



微信



WhatsApp