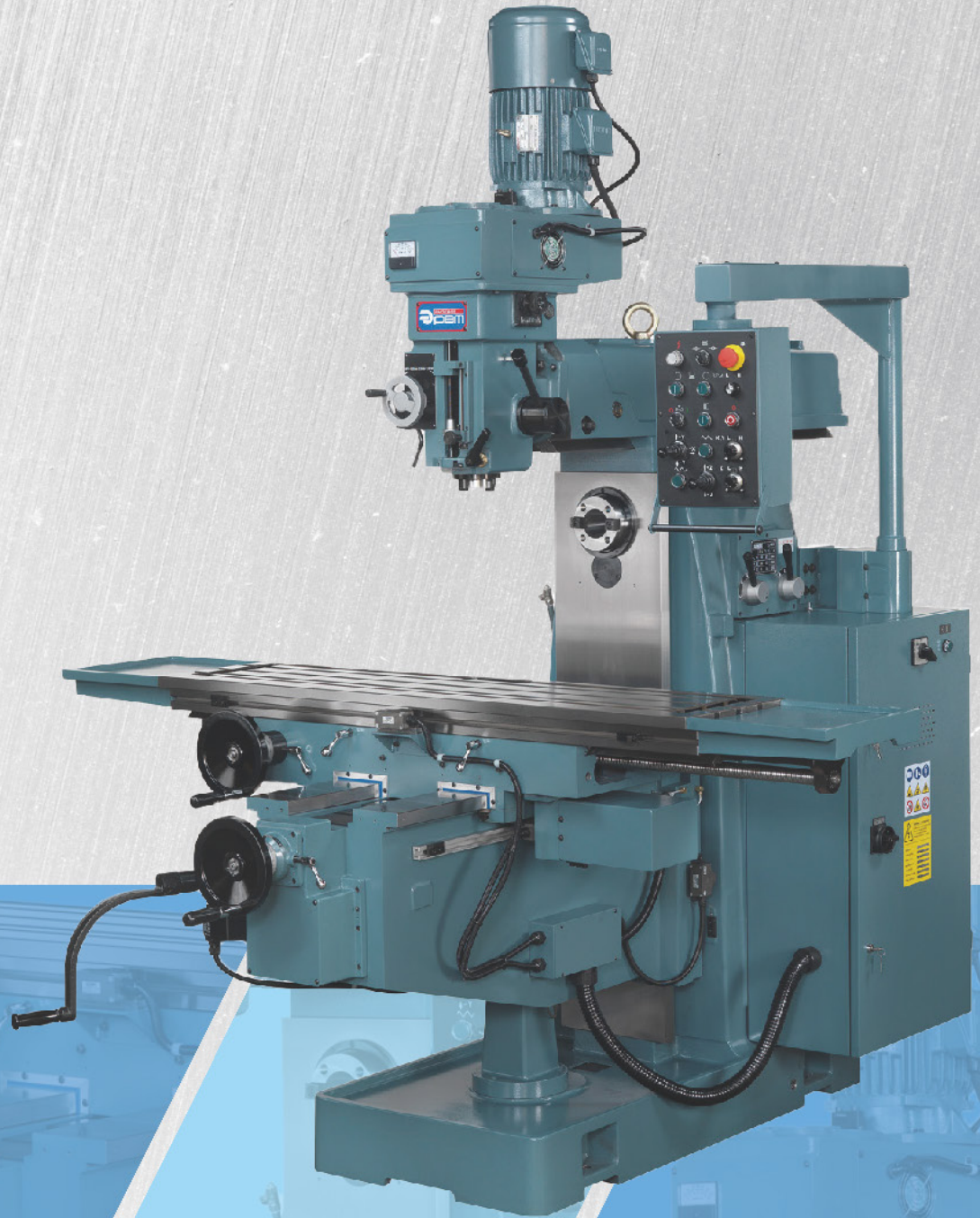




松侑機械工業股份有限公司
PHOEBUS MACHINERY INC.

PBM-GEVS600A



砲塔型立橫銑床



PBM-GEVS600A

無段變頻



PBM-GS600A

有段變速



機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		PBM-GS600A	PBM-GEVS600A	
工作台	尺寸(長 x 寬)	1270x370 (1470x370 選配)		
	T型槽(寬 x 數 x 距)	18x3x80		
	最大載重能力(KGS)	500		
行程	左右 x 前後 x 上下 - 手動	930x610x440		
	左右 x 前後 x 上下 - 自動	920x600x420		
進給速度	左右 / 每分 (50/60 HZ)	30-3000		
	前後 / 每分 (50/60 HZ)	30-3000		
	上下 / 每分	50 HZ	960 (30-1150 選配)	
		60 HZ	1150 (30-1150 選配)	
立主軸	主軸錐度	NT 40		
	段速	16	變頻	
	轉速 RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	傾斜角度(左右)	45°		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	98-538		
	主軸中心至機身面距離	185-785		
伸出臂行程	600			
橫主軸	主軸錐度	NT 50		
	轉速 RPM	50 HZ	60-1440	
		60 HZ	75-1730	
	段速	9		
	主軸中心至伸出臂底面距離	175		
主軸中心至工作台面距離	-8~432			
電動機	立主軸用	5 HP	5 HP	
	橫主軸用	7.5HP		
	工作台進給用(左右、前後)	AC 伺服 750W		
	工作台快移用(上下)	1 HP (AC 伺服 850W 選配)		
	切削液用	1/8 HP		
機械尺寸	尺寸(長 x 寬 x 高)	2070x2050x2600		
	淨重(約)(KGS)	2600	2700	

*本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. Z 軸伺服馬達
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 立銑強力吊頭
6. 工作燈
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩
9. 工作台熱處理

PBM-GEVS500A

無段變頻



PBM-GS500A

有段變速



機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		PBM-GS500A	PBM-GEVS500A	
工作台	尺寸(長 x 寬)	1270x370 (1470x370 選配)		
	T型槽(寬 x 數 x 距)	18x3x80		
	最大載重能力(KGS)	450		
行程	左右 x 前後 x 上下 - 手動	930x520x440		
	左右 x 前後 x 上下 - 自動	920x500x420		
進給速度	左右 / 每分 (50/60 HZ)	30-3000		
	前後 / 每分 (50/60 HZ)	30-3000		
	上下 / 每分	50 HZ	960 (30-1150 選配)	
		60 HZ	1150 (30-1150 選配)	
立主軸	主軸錐度	NT 40		
	段速	16	變頻	
	轉速 RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	傾斜角度(左右)	45°		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	85-505		
	主軸中心至機身面距離	185-785		
伸出臂行程	600			
橫主軸	主軸錐度	NT 40		
	轉速 RPM	50 HZ	60-1440	
		60 HZ	75-1730	
	段速	9		
	主軸中心至伸出臂底面距離	175		
主軸中心至工作台面距離	-25~395			
電動機	立主軸用	5 HP	5 HP	
	橫主軸用	5 HP		
	工作台進給用(左右、前後)	AC 伺服 750W		
	工作台快移用(上下)	1 HP (AC 伺服 850W 選配)		
	切削液用	1/8 HP		
機械尺寸	尺寸(長 x 寬 x 高)	2070x2050x2600		
	淨重(約)(KGS)	2600	2700	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. Z 軸伺服馬達
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 立銑強力吊頭
6. 工作燈
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩
9. 工作台熱處理

PBM-GEVS300A

無段變頻



PBM-GS300A

有段變速

機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		PBM-GS300A	PBM-GEVS300A	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x300 (1470x300 選配)		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x80		
	最大載重能力 (KGS)	450		
行程	左右 x 前後 x 上下 - 手動	930x390x450		
	左右 x 前後 x 上下 - 自動	920x370x450		
進給速度	左右 / 每分	50 HZ	18-320(6 速)	
		60 HZ	22-384(6 速)	
	左右快移 / 每分	50 HZ	1040	
		60 HZ	1250	
	前後 / 每分 (50/60 HZ)	50-2200		
	上下快移 / 每分	50 HZ	360	
60 HZ		430		
立主軸	主軸錐度		NT 40	
	段速		16	
	轉速 RPM	50 HZ	62-3000	變頻
		60 HZ	75-3600	60-3600
	傾斜角度 (左右)		45°	
	通心軸行程		140	
	通心軸進給速度 (每圈)		0.035 / 0.07 / 0.14	
	主軸端面至工作台面距離		85-535	
	主軸中心至機身面距離		190-690	
伸出臂行程		500		
橫主軸	主軸錐度		NT 40	
	轉速 RPM	50 HZ	60-1440	
		60 HZ	75-1730	
	段速		9	
	主軸中心至伸出臂底面距離		173	
主軸中心至工作台面距離		0-450		
電動機	立主軸用		5 HP	
	橫主軸用		5 HP	
	工作台進給用 (左右)		3/4 HP	
	工作台進給用 (前後)		1/2 HP	
	工作台快移用 (上下)		1/4 HP	
	切削液用		1/8HP	
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)		1740x1615x2400	
	淨重 (約) (KGS)		2350	
			2550	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸齒輪箱進給
4. Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
5. 床台上下馬達
6. 立銑頭自動潤滑系統
7. 滑道面自動潤滑泵浦
8. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. 工作台 1470x300 (左右行程加 200)
2. X 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 簡易攻牙裝置
6. 工作燈
7. 工作台護罩
8. 工作台熱處理
9. 工作台左右旋轉 45°

PBM-GEVS300AF

無段變頻



PBM-GS300AF

有段變速



機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		PBM-GS300AF	PBM-GEVS300AF	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x300 (1470x300 選配)		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x80		
	最大載重能力 (KGS)	450		
行程	左右 x 前後 x 上下 - 手動	930x390x450		
	左右 x 前後 x 上下 - 自動	920x370x450		
	左右 / 每分 (50/60 HZ)	50-2200		
	左右快移 / 每分 (50/60 HZ)	2200		
	前後 / 每分 (50/60 HZ)	50-2200		
	上下快移 / 每分	50 HZ 60 HZ	360 430	
立主軸	主軸錐度	NT 40		
	段速	16	變頻	
	轉速 RPM	50 HZ 60 HZ	62-3000 75-3600	60-3600
	傾斜角度 (左右)	45°		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度 (每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	85-535		
	主軸中心至機身面距離	190-690		
橫主軸	伸出臂行程	500		
	主軸錐度	NT 40		
	轉速 RPM	50 HZ 60 HZ	60-1440 75-1730	
	段速	9		
	主軸中心至伸出臂底面距離	173		
	主軸中心至工作台面距離	0-450		
電動機	立主軸用	5 HP	5 HP	
	橫主軸用	5 HP		
	工作台進給用 (左右)	1/2 HP		
	工作台進給用 (前後)	1/2 HP		
	工作台快移用 (上下)	1/4 HP		
	切削液用	1/8HP		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1740x1615x2400		
	淨重 (約) (KGS)	2350	2550	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X, Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
4. 床台上下馬達
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. 工作台 1470x300 (左右行程加 200)
2. 氣動鎖刀裝置
3. 光學尺
4. 簡易攻牙裝置
5. 工作燈
6. 工作台護罩
7. 工作台熱處理
8. 工作台左右旋轉 45°
9. 立銑強力吊頭

PBM-HU300



機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		PBM-HU300	
工作台	尺寸(長x寬)	1270x300	
	T型槽(寬x數x距)	16x3x80	
	旋轉(左右)	45°	
	最大載重能力(KGS)	400	
行程	左右x前後x上下-手動	930x390x450	
	左右x前後x上下-自動	920x370x450	
進給速度	左右/每分	50 HZ	18-320(6速)
		60 HZ	22-384(6速)
	左右快移/每分	50 HZ	1040
		60 HZ	1250
	前後/每分	(50/60 HZ)	50-2200
	上下快移/每分	50 HZ	360
60 HZ		430	
立主軸	主軸錐度	NT 40	
	段速	9	
	轉速 RPM	50 HZ	45-1100
		60 HZ	55-1320
	傾斜角度(左右)	45°	
主軸端面至工作台面距離	0-390		
橫主軸	主軸錐度	NT 40	
	轉速 RPM	50 HZ	60-1440
		60 HZ	75-1730
	段速	9	
	主軸中心至伸出臂底面距離	175	
主軸中心至工作台面距離	0-450		
電動機	橫主軸用	5 HP	
	工作台進給用(左右)	3/4 HP	
	工作台進給用(前後)	1/2 HP	
	工作台快移用(上下)	1/4 HP	
	切削液用	1/8HP	
機械尺寸	尺寸(長x寬x高)	2150x1750x2090	
	淨重(約)(KGS)	2550	

*本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

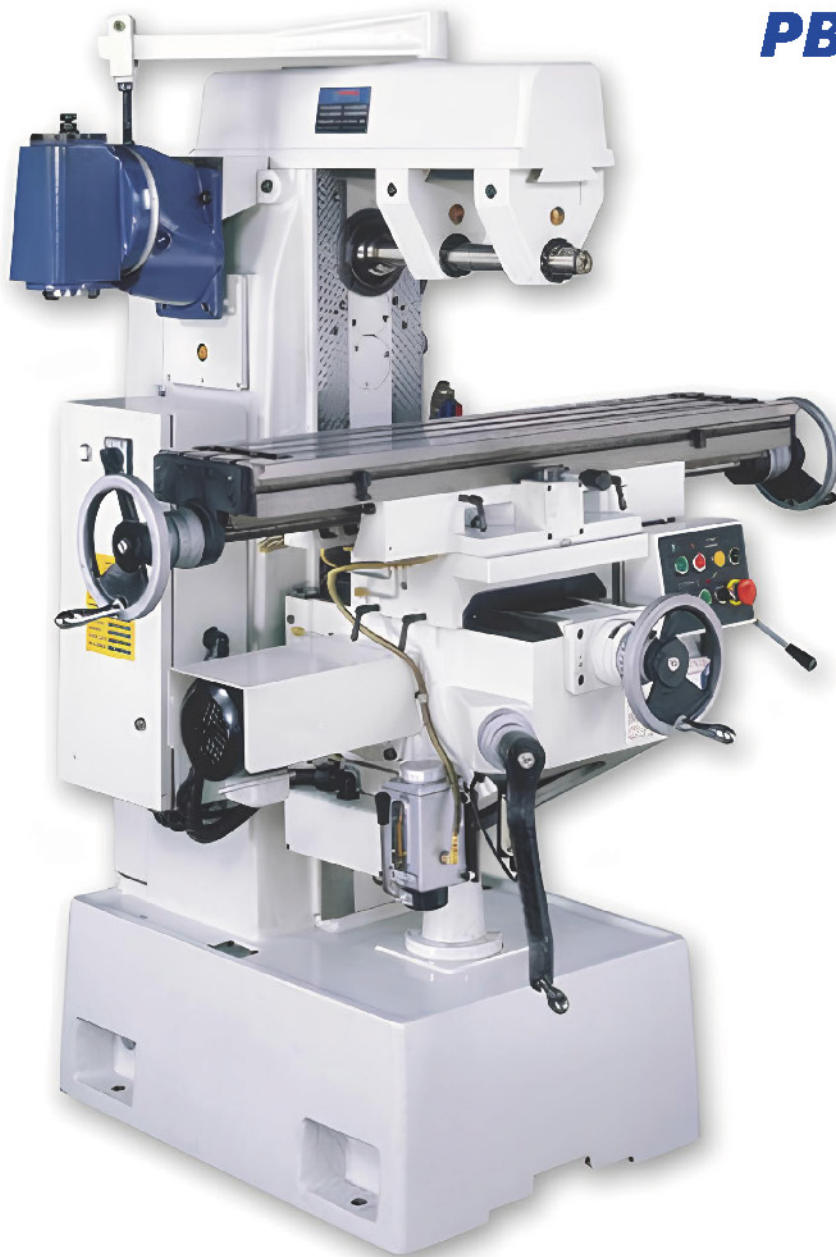
標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X軸導螺桿齒輪箱進給
4. Y軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
5. 床台上下馬達
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 立銑強力吊頭
8. 橫銑刀桿及刀桿座
9. 工作台左右旋轉 45 度

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. 工作台熱處理
3. 光學尺
4. 工作燈
5. 工作台熱處理
6. 分度盤

PBM-HU250



PBM-H250

機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		PBM-H250	PBM-HU250	
工作台	尺寸(長 x 寬)	1100x250		
	T型槽(寬 x 數 x 距)	16x3x60		
	旋轉(左右)	-	45°	
	最大載重能力(KGS)	300		
行程	左右 x 前後 x 上下	700x250x440	700x260x390	
進給速度	左右 / 每分	50 HZ	18-320(6 速)	
		60 HZ	22-384(6 速)	
	左右快移 / 每分	50 HZ	1040	
		60 HZ	1250	
	上下快移 / 每分	50 HZ	290	
		60 HZ	350	
立主軸	主軸錐度	-	NT 40	
	段速	-	6	
	轉速 RPM	50 HZ	-	60-1100
		60 HZ	-	70-1320
	傾斜角度(左右)	-	45°	
	主軸端面至工作台面距離	-	0-342	
伸出臂行程	300			
橫主軸	主軸錐度	NT 40		
	轉速 RPM	50 HZ	60-1100	
		60 HZ	70-1320	
	段速	6		
	主軸中心至伸出臂底面距離	115		
主軸中心至工作台面距離	0-390			
電動機	橫主軸用	3 HP		
	工作台進給用(左右)	3/4 HP		
	工作台快移用(上下)	1/2 HP		
	切削液用	1/8HP		
機械尺寸	尺寸(長 x 寬 x 高)	1570x1230x1652		
	淨重(約)(KGS)	1000		

*本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸齒輪箱進給
4. 床台上下馬達
5. 立銑強力吊頭 (HU250)
6. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. Y 軸自動進給裝置
2. 光學尺
3. 工作燈
4. 滑道面自動潤滑泵浦
5. 分度盤
6. 立銑強力吊頭 (H250)

PBM-GS250

有段變速



PBM-GEVS250

無段變頻

機械各項機能及規格：

單位：MM

項目		PBM-GS250	PBM-GEVS250
工作台	尺寸(長 x 寬)	1100x250	
	T型槽(寬 x 數 x 距)	16x3x60	
	最大載重能力(KGS)	300	
行程	左右 x 前後 x 上下	700x250x440	
進給速度	左右 / 每分	50 HZ	18-320(6 速)
		60 HZ	22-384(6 速)
	左右快移 / 每分	50 HZ	1040
		60 HZ	1250
	上下快移 / 每分	50 HZ	290
		60 HZ	350
立主軸	主軸錐度		NT 40
	段速		10 變頻
	轉速 RPM	50 HZ	60-3000
		60 HZ	70-3600
	傾斜角度(左右)		45°
	通心軸行程		127
	通心軸進給速度(每圈)		0.04/0.08/0.15
	主軸端面至工作台面距離		30-470
	主軸中心至機身面距離		200-500
伸出臂行程		300	
橫主軸	主軸錐度		NT 40
	轉速 RPM	50 HZ	60-1100
		60 HZ	70-1320
	段速		6
	主軸中心至伸出臂底面距離		115
	主軸中心至工作台面距離		0-420
電動機	立主軸用		5 HP 5 HP
	橫主軸用		3 HP
	工作台進給用(左右)		3/4 HP
	工作台快移用(上下)		1/2 HP
	切削液用		1/8HP
機械尺寸	尺寸(長 x 寬 x 高)		1570x1230x1652
	淨重(約)(KGS)		1300 1400

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸齒輪箱進給
4. 床台上下馬達
5. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. Y 軸自動進給裝置
2. 氣動鎖刀裝置
3. 光學尺
4. 立銑強力吊頭
5. 工作燈
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩



 **PHOEBUS** 松侑機械工業股份有限公司
PHOEBUS MACHINERY INC.

地址：台中市神岡區神洲路506巷20號

電話：(04)25271100

傳真：(04)25271196

信箱：pbm@ms23.hinet.net

官網：<http://www.pbm.com.tw>

Line：pbm22053178

微信：phoebus.machinery

WhatsApp：+886-938451938



LINE



微信



WhatsApp