

# SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		PBM-2S	PBM-2EVS	
TABLE	TABLE SIZE	1067x230 (1245x230 OPT.)		
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	16x3x63		
	MAX. TABLE LOAD (KGS)	250		
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL	720x330x406		
	XxYxZ-AUTO	630x310x395		
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	R8 / NT 30		
	STEPS	8	INVERTER	
	SPINDLE SPEED RPM	(50 HZ)	66-2265	60-3600
		(60 HZ)	80-2720	
	SWIVELLING ANGLE (R&L , F&B)	45°		
	QUILL TRAVEL	127		
	QUILL FEEDS/REV	0.04 / 0.08 / 0.15		
	SPINDLE NOSE TO TABLE	55-461		
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	145-525		
	CROSS TRAVEL OF RAM	380		
HORIZONTAL ROTATION OF RAM	360°			
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	2HP	3HP	
	COOLANT PUMP	(1/8HP OPT.)		
SIZE	MACHINE (LxWxH)	1400x1450x2100		
	NET WEIGHT (KGS)	900		

\* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

## STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. ONE SHOT LUBRICATION
3. CHIP COVER FRONT AND REAR
4. ELECTRIC WITH CONTROL BOX(2EVS)

## OPTIONAL FUNCTIONS

1. TABLE SIZE 1245x230 (X AXIS TRAVEL +130)
2. X, Y, Z AXES POWER FEED UNIT
3. COOLANT EQUIPMENTS
4. ELECTRIC WITH CONTROL BOX(2S)
5. AIR POWER DRAWBAR
6. DIGITAL READ OUT
7. WORKING LAMP
8. TAPPING DEVICE
9. TABLE SPLASH GUARD

**機械各項機能及規格：**

單位: MM

項 目		PBM-2S	PBM-2EVS	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1067x230 (1245x230 選配)		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x63		
	最大載重能力 (KGS)	250		
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	720x330x406		
	左右 x 前後 x 上下-自動	630x310x395		
立主軸	主軸錐度	R8 / NT 30		
	段速	8	變頻	
	轉速 RPM	(50 HZ)	66-2265	60-3600
		(60 HZ)	80-2720	
	傾斜角度 (左右,前後)	45°		
	通心軸行程	127		
	通心軸進給速度(每圈)	0.04 / 0.08 / 0.15		
	主軸端面至工作台面距離	55-461		
	主軸中心至機身面距離	145-525		
	伸出臂行程	380		
伸出臂水平旋轉角度	360°			
電動機	立主軸用	2HP	3HP	
	切削液用	(1/8HP 選配)		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1400x1450x2100		
	淨重 (約) (KGS)	900		

\* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

**標準附件**

1. 工具及工具箱
2. 一次打油裝置
3. 前後擋屑板
4. 電氣箱及操作箱(2EVS)

**特殊裝置**

1. 工作台 1245x230 (左右行程加 130)
2. X, Y, Z 軸自動進刀機
3. 冷卻系統
4. 電氣箱及操作箱(2S)
5. 氣動鎖刀裝置
6. 光學尺
7. 工作燈
8. 簡易攻牙裝置
9. 工作台護罩