

**SPECIFICATION**

UNIT: MM

ITEMS		PBM-5KA	PBM-5EVKA
TABLE	TABLE SIZE	1370x254	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	16x3x63	
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL	900x400x450	
	XxYxZ-AUTO	820x400x450	
FEED	VERTICAL/MIN	360	(50 HZ)
		430	(60 HZ)
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40	
	STEPS	16	INVERTER VARI.
	SPINDLE SPEED RPM	62-3000 (50 HZ) 70-3600 (60 HZ)	60-3600 (50/60 HZ)
	SWIVELLING ANGLE	45° (R&L)	
	QUILL TRAVEL	140	
	QUILL FEEDS/REV	0.035 / 0.07 / 0.14	
	SPINDLE NOSE TO TABLE	150-600	
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	130-550	
	CROSS TRAVEL OF RAM	420	
	HORIZONTAL ROTATION OF RAM	360°	
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	5HP – 2P/4P	5HP – 4P INV.
	TABLE RAPID Z AXIS	1/2 HP – 4P	
	COOLANT PUMP	1/8 HP – 2P	
SIZE	MACHINE (LxWxH)	1900x1500x2400	
	NET WEIGHT (KGS)	1600	1700
* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.			

**STANDARD ACCESSORIES**

1. TOOL AND TOOL BOX
2. X, Y AXES TURCITE B
3. X, Y AXES BALL SCREW
4. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
6. TABLE ELEVATING MOTOR
7. FRONT AND REAR CHIP COVER
8. COOLANT EQUIPMENT

**OPTIONAL FUNCTIONS**

1. X, Y AXES POWER FEED UNIT
2. AIR POWER DRAWBAR
3. DIGITAL READ OUT
4. WORKING LAMP
5. TAPPING DEVICE
6. TABLE SPLASH GUARD

**機械各項機能及規格：**

單位: MM

項 目		PBM-5KA	PBM-5EVKA
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1370x254	
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x63	
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	900x400x450	
	左右 x 前後 x 上下-自動	820x400x450	
進給速度	上下快移 / 每分	360	(50 HZ)
		430	(60 HZ)
立主軸	主軸錐度	N.S.T 40	
	段速	16	無段變頻
	轉速 RPM	62-3000 (50 HZ) 70-3600 (60 HZ)	60-3600 (50/60 HZ)
	傾斜角度(左右)	45° (R&L)	
	通心軸行程	140	
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14	
	主軸端面至工作台面距離	150-600	
	主軸中心至機身面距離	130-550	
	伸出臂行程	420	
	伸出臂水平旋轉角度	360°	
電動機	立主軸用	5HP – 2P/4P	5HP – 4P INV.
	工作台快移用(上下)	1/2 HP – 4P	
	切削液用	1/8 HP – 2P	
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1900x1500x2400	
	淨重 (約) (KGS)	1600	1700

\* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

**標準附件**

1. 工具及工具箱
2. X, Y 軸耐磨片
3. X, Y 軸滾珠螺桿
4. 滑道面自動潤滑泵浦
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 床台上下馬達
7. 冷卻系統

**特殊裝置**

1. X, Y 軸自動進刀機
2. 氣動鎖刀裝置
3. 光學尺
4. 工作燈
5. 簡易攻牙裝置
6. 工作台護罩