

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		PBM-GS250	PBM-GEVS250
TABLE	TABLE SIZE	1100x250	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	16x3x60	
TRAVEL	XxYxZ	700x250x440	
FEED	LONG./MIN	18-320(6 STEPS)	(50 HZ)
		22-384(6 STEPS)	(60 HZ)
	LONG. RAPID TRAVERSE/MIN	1040	(50 HZ)
VERTICAL/MIN	VERTICAL/MIN	290	(50 HZ)
		350	(60 HZ)
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40	
	STEPS	10	INVERTER VARI.
	SPINDLE SPEED RPM	60-3000 (50 HZ) 70-3600 (60 HZ)	60-3600(50/60 HZ)
	SWIVELLING ANGLE	45° (R&L)	
	QUILL TRAVEL	127	
	QUILL FEEDS/REV	0.04/0.08/0.15	
	SPINDLE NOSE TO TABLE	30-470	
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	200-500	
CROSS TRAVEL OF RAM		300	
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40	
	SPINDLE SPEED RPM	60-1100	(50 HZ)
		70-1320	(60 HZ)
	STEPS	6	
	SPINDLE TO BOTTOM OF RAM	115	
SPINDLE CENTER TO TABLE		0-420	
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	5HP – 4P	5HP – 4P INV.
	HORIZONTAL SPINDLE	3HP – 4P	
	TABLE FEED X AXES	3/4 HP – 4P	
	TABLE RAPID Z AXIS	1/2 HP – 6P – 1/10	
	COOLANT PUMP	1/8HP – 2P	
SIZE	MACHINE (LxWxH)	1570x1230x1652	
	NET WEIGHT (KGS)	1300	1400

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X AXIS GEAR BOX FEED
4. TABLE ELEVATING MOTOR

OPTIONAL FUNCTIONS

1. Y AXIS POWER FEEDING
2. AIR POWER DRAWBAR
3. DIGITAL READ OUT
4. VERTICAL HEAD ATTACHMENT
5. WORKING LAMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. TAPPING DEVICE
8. TABLE SPLASH GUARD

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-GS250	PBM-GEVS250
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1100x250	
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x60	
行程	左右 x 前後 x 上下	700x250x440	
進給速度	左右 / 每分	18-320(6 速) 22-384(6 速)	(50 HZ) (60 HZ)
	左右快移 / 每分	1040 1250	(50 HZ) (60 HZ)
	上下快移 / 每分	290 350	(50 HZ) (60 HZ)
立主軸	主軸錐度	N.S.T 40	
	段速	10	無段變頻
	轉速 RPM	60-3000 (50 HZ) 70-3600 (60 HZ)	60-3600 (50/60 HZ)
	傾斜角度(左右)	45° (R&L)	
	通心軸行程	127	
	通心軸進給速度(每圈)	0.04/0.08/0.15	
	主軸端面至工作台面距離	30-470	
	主軸中心至機身面距離	200-500	
橫主軸	伸出臂行程	300	
	主軸錐度	N.S.T 40	
	轉速 RPM	60-1100 70-1320	(50 HZ) (60 HZ)
	段速	6	
	主軸中心至伸出臂底面距離	115	
電動機	主軸中心至工作台面距離	0-420	
	立主軸用	5HP – 4P	5HP – 4P INV.
	橫主軸用	3HP – 4P	
	工作台進給用(左右)	3/4 HP – 4P	
	工作台快移用(上下)	1/2 HP – 6P – 1/10	
機械尺寸	切削液用	1/8HP – 2P	
	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1570x1230x1652	
	淨重 (約) (KGS)	1300	1400

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸齒輪箱進給
4. 床台上下馬達

特殊裝置

1. Y 軸自動進給就置
2. 氣動鎖刀裝置
3. 光學尺
4. 立銑強力吊頭
5. 工作燈
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩