

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		PBM-GS300A	PBM-GVS300A	PBM-GEVS300A	
TABLE	TABLE SIZE	1270x300 (1470x300 OPT.)			
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	16x3x80			
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL	930x400x450			
	XxYxZ-AUTO	920x380x450			
FEED	LONG./MIN	18-320(6 STEPS)	(50 HZ)		
		22-384(6 STEPS)	(60 HZ)		
	LONG. RAPID TRAVERSE/MIN	1040	(50 HZ)		
		1250	(60 HZ)		
	CROSS/MIN	50-2200 VARI.		(50/60 HZ)	
	VERTICAL/MIN	360	(50 HZ)		
		430	(60 HZ)		
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40			
	STEPS	16	VARIABLE	INVERTER VARI.	
	SPINDLE SPEED RPM	62-3000 (50 HZ) 75-3600 (60 HZ)	75-3165(50 HZ) 90-3800(60 HZ)	60-3600(50/60 HZ)	
	SWIVELLING ANGLE	45° (R&L)			
	QUILL TRAVEL	140			
	QUILL FEEDS/REV	0.035/0.07/0.14			
	SPINDLE NOSE TO TABLE	95-545			
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	190-690			
	CROSS TRAVEL OF RAM	500			
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40			
	SPINDLE SPEED RPM	60-1440		(50 HZ)	
		65-1500		(60 HZ)	
	STEPS	9			
	SPINDLE TO BOTTOM OF RAM	175			
SPINDLE CENTER TO TABLE	0-450				
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	5HP – 2P/4P	5HP – 4P	5HP – 4P INV.	
	HORIZONTAL SPINDLE	5HP – 4P			
	TABLE FEED X AXES	3/4 HP – 4P			
	TABLE FEED Y AXES	1/2 HP – 4P – 1/5			
	TABLE RAPID Z AXIS	1/2 HP – 4P – 1/10			
	COOLANT PUMP	1/8HP – 2P			
SIZE	MACHINE (LxWxH)	1740x1614x2007			
	NET WEIGHT (KGS)	2350	2450	2550	

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X AXIS GEAR BOX FEED WITH LEAD SCREW
4. Y AXIS INVERTER MOVE WITH BALL SCREW
5. TABLE ELEVATING MOTOR
6. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
7. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP

OPTIONAL FUNCTIONS

1. X AXIS TRAVEL 1120MM
2. X AXIS BALL SCREW WITH INVERTER MOVE
3. AIR POWER DRAWBAR
4. DIGITAL READ OUT
5. TAPPING DEVICE
6. WORKING LAMP
7. TABLE SPLASH GUARD

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-GS300A	PBM-GVS300A	PBM-GEVS300A
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x300 (1470x300 選配)		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x80		
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	930x400x450		
	左右 x 前後 x 上下-自動	920x380x450		
進給速度	左右 / 每分	18-320(6 速)		(50 HZ)
		22-384(6 速)		(60 HZ)
	左右快移 / 每分	1040		(50 HZ)
		1250		(60 HZ)
	前後 / 每分	50-2200		(50/60 HZ)
	上下快移 / 每分	360		(50 HZ)
		430		(60 HZ)
立主軸	主軸錐度	N.S.T 40		
	段速	16	無段變速	無段變頻
	轉速 RPM	62-3000 (50 HZ) 75-3600 (60 HZ)	75-3165 (50 HZ) 90-3800 (60 HZ)	60-3600 (50/60 HZ)
	傾斜角度(左右)	45° (R&L)		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	95-545		
	主軸中心至機身面距離	190-690		
橫主軸	伸出臂行程	500		
	主軸錐度	N.S.T 40		
	轉速 RPM	60-1440		(50 HZ)
		65-1500		(60 HZ)
	段速	9		
主軸中心至伸出臂底面距離	175			
主軸中心至工作台面距離	0-450			
電動機	立主軸用	5HP – 2P/4P	5HP – 4P	5HP – 4P INV.
	橫主軸用	5HP – 4P		
	工作台進給用(左右)	3/4 HP – 4P		
	工作台進給用(前後)	1/2 HP – 4P – 1/5		
	工作台快移用(上下)	1/2 HP – 4P – 1/10		
	切削液用	1/8HP – 2P		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1740x1614x2007		
	淨重 (約) (KGS)	2350	2450	2550

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸導螺桿齒輪箱進給
4. Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
5. 床台上下馬達
6. 立銑頭自動潤滑系統
7. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. X 軸行程 1120MM
2. X 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 簡易攻牙裝置
6. 工作燈
7. 工作台護罩