

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		PBM-GS300AF	PBM-GEVS300AF
TABLE	TABLE SIZE	1270x300 (1470x300 OPT.)	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	16x3x80	
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL	930x390x450	
	XxYxZ-AUTO	920x370x450	
	LONG./MIN	50-2200 VARI.	(50/60 HZ)
	LONG. RAPID TRAVERSE/MIN	2200	(50/60 HZ)
	CROSS/MIN	50-2200 VARI.	(50/60 HZ)
	VERTICAL/MIN	360 430	(50 HZ) (60 HZ)
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40	
	STEPS	16	INVERTER VARI.
	SPINDLE SPEED RPM	62-3000 (50 HZ) 75-3600 (60 HZ)	60-3600(50/60 HZ)
	SWIVELLING ANGLE	45° (R&L)	
	QUILL TRAVEL	140	
	QUILL FEEDS/REV	0.035/0.07/0.14	
	SPINDLE NOSE TO TABLE	85-535	
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	190-690	
	CROSS TRAVEL OF RAM	500	
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40	
	SPINDLE SPEED RPM	60-1440 75-1730	(50 HZ) (60 HZ)
	STEPS	9	
	SPINDLE TO BOTTOM OF RAM	173	
	SPINDLE CENTER TO TABLE	0-450	
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	5HP – 2P/4P	5HP – 4P INV.
	HORIZONTAL SPINDLE	5HP – 4P	
	TABLE FEED X AXES	1/2 HP – 4P – 1/5	
	TABLE FEED Y AXES	1/2 HP – 4P – 1/5	
	TABLE RAPID Z AXIS	1/4 HP – 4P	
	COOLANT PUMP	1/8HP – 2P	
SIZE	MACHINE (LxWxH)	1740x1615x2400	
	NET WEIGHT (KGS)	2350	2550

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X, Y AXIS INVERTER MOVE WITH BALL SCREW
4. TABLE ELEVATING MOTOR
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. HORIZONTAL ARBOR AND SUPPORT

OPTIONAL FUNCTIONS

1. X AXIS TRAVEL 1120MM
2. AIR POWER DRAWBAR
3. DIGITAL READ OUT
4. VERTICAL HEAD ATTACHMENT
5. WORKING LAMP
6. TAPPING DEVICE
7. TABLE SPLASH GUARD
8. TABLE HARDENED

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-GS300AF	PBM-GEVS300AF
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x300 (1470x300 選配)	
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x80	
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	930x390x450	
	左右 x 前後 x 上下-自動	920x370x450	
	左右 / 每分	50-2200	(50/60 HZ)
	左右快移 / 每分	2200	(50/60 HZ)
	前後 / 每分	50-2200	(50/60 HZ)
	上下快移 / 每分	360 430	(50 HZ) (60 HZ)
立主軸	主軸錐度	N.S.T 40	
	段速	16	無段變頻
	轉速 RPM	62-3000 (50 HZ) 75-3600 (60 HZ)	60-3600 (50/60 HZ)
	傾斜角度(左右)	45° (R&L)	
	通心軸行程	140	
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14	
	主軸端面至工作台面距離	85-535	
	主軸中心至機身面距離	190-690	
橫主軸	伸出臂行程	500	
	主軸錐度	N.S.T 40	
	轉速 RPM	60-1440 75-1730	(50 HZ) (60 HZ)
	段速	9	
	主軸中心至伸出臂底面距離	173	
	主軸中心至工作台面距離	0-450	
電動機	立主軸用	5HP – 2P/4P	5HP – 4P INV.
	橫主軸用	5HP – 4P	
	工作台進給用(左右)	1/2 HP – 4P – 1/5	
	工作台進給用(前後)	1/2 HP – 4P – 1/5	
	工作台快移用(上下)	1/4 HP – 4P	
	切削液用	1/8HP – 2P	
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1740x1615x2400	
	淨重 (約) (KGS)	2350	2550

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X, Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
4. 床台上下馬達
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. X 軸行程 1120MM
2. 氣動鎖刀裝置
3. 光學尺
4. 立銑強力吊頭
5. 工作燈
6. 簡易攻牙裝置
7. 工作台護罩
8. 工作台熱處理