

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		PBM-GS300AF	PBM-GEVS300AF	
TABLE	TABLE SIZE	1270x300 (1470x300 OPT.)		
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	16x3x80		
	MAX. TABLE LOAD	450		
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL	930x390x450		
	XxYxZ-AUTO	920x370x450		
	LONG./MIN (50/60 HZ)	50-2200		
	LONG. RAPID/MIN (50/60 HZ)	2200		
	CROSS/MIN (50/60 HZ)	50-2200		
	VERTICAL/MIN	50 HZ	360	
60 HZ		430		
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	NT 40		
	STEPS	16	INVERTER	
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	SWIVELLING ANGLE(R&L)	45°		
	QUILL TRAVEL	140		
	QUILL FEEDS/REV	0.035/0.07/0.14		
	SPINDLE NOSE TO TABLE	85-535		
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	190-690		
CROSS TRAVEL OF RAM	500			
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	NT 40		
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	60-1440	
		60 HZ	75-1730	
	STEPS	9		
	SPINDLE TO BOTTOM OF RAM	173		
SPINDLE CENTER TO TABLE	0-450			
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	5HP	5HP	
	HORIZONTAL SPINDLE	5HP		
	TABLE FEED X AXES	1/2 HP		
	TABLE FEED Y AXES	1/2 HP		
	TABLE RAPID Z AXIS	1/4 HP		
	COOLANT PUMP	1/8HP		
SIZE	MACHINE (LxWxH)	1740x1615x2400		
	NET WEIGHT (KGS)	2350	2550	

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X, Y AXIS INVERTER MOVE WITH BALL SCREW
4. TABLE ELEVATING MOTOR
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. HORIZONTAL ARBOR AND SUPPORT

OPTIONAL FUNCTIONS

1. TABLE SIZE 1470x300 (X AXIS TRAVEL +200)
2. AIR POWER DRAWBAR
3. DIGITAL READ OUT
4. TAPPING DEVICE
5. WORKING LAMP
6. TABLE SPLASH GUARD
7. TABLE HARDENED
8. TABLE SWIVEL(L&R) 45°
9. VERTICAL HEAD ATTACHMENT

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-GS300AF	PBM-GEVS300AF	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x300 (1470x300 選配)		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x80		
	最大載重能力 (KGS)	450		
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	930x390x450		
	左右 x 前後 x 上下-自動	920x370x450		
	左右 / 每分(50/60 HZ)	50-2200		
	左右快移 / 每分(50/60 HZ)	2200		
	前後 / 每分(50/60 HZ)	50-2200		
	上下快移 / 每分	50 HZ 60 HZ	360 430	
立主軸	主軸錐度	NT 40		
	段速	16	變頻	
	轉速 RPM	50 HZ 60 HZ	62-3000 75-3600	60-3600
	傾斜角度(左右)	45°		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	85-535		
	主軸中心至機身面距離	190-690		
橫主軸	伸出臂行程	500		
	主軸錐度	NT 40		
	轉速 RPM	50 HZ 60 HZ	60-1440 75-1730	
	段速	9		
	主軸中心至伸出臂底面距離	173		
	主軸中心至工作台面距離	0-450		
電動機	立主軸用	5HP	5HP	
	橫主軸用	5HP		
	工作台進給用(左右)	1/2 HP		
	工作台進給用(前後)	1/2 HP		
	工作台快移用(上下)	1/4 HP		
	切削液用	1/8HP		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1740x1615x2400		
	淨重 (約) (KGS)	2350	2550	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X, Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
4. 床台上下馬達
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. 工作台 1470x300 (左右行程加 200)
2. 氣動鎖刀裝置
3. 光學尺
4. 簡易攻牙裝置
5. 工作燈
6. 工作台護罩
7. 工作台熱處理
8. 工作台左右旋轉 45°
9. 立銑強力吊頭