

SPECIFICATION

UNIT: MM

| ITEMS | | PBM-GS600A | PBM-GEVS600A | |
|-------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|---------|
| TABLE | TABLE SIZE | 1270x370 (1470x370 OPT.) | | |
| | T SLOT (WxNO.xPITCH) | 18x3x80 | | |
| | MAX. TABLE LOAD (KGS) | 500 | | |
| TRAVEL | XxYxZ-MANUAL | 930x610x440 | | |
| | XxYxZ-AUTO | 920x600x420 | | |
| FEED | LONG./MIN (50/60 HZ) | 30-3000 | | |
| | CROSS/MIN (50/60 HZ) | 30-3000 | | |
| | VERTICAL/MIN | 50 HZ | 960 (30-1150 VARI. OPT.) | |
| | | 60 HZ | 1150 (30-1150 VARI. OPT.) | |
| VERTICAL SPINDLE | SPINDLE NOSE | NT 40 | | |
| | STEPS | 16 | INVERTER | |
| | SPINDLE SPEED RPM | 50 HZ | 62-3000 | 60-3600 |
| | | 60 HZ | 75-3600 | |
| | SWIVELLING ANGLE(R&L) | 45° | | |
| | QUILL TRAVEL | 140 | | |
| | QUILL FEEDS/REV | 0.035/0.07/0.14 | | |
| | SPINDLE NOSE TO TABLE | 98-538 | | |
| | SPINDLE CENTER TO COLUMN | 185-785 | | |
| | CROSS TRAVEL OF RAM | 600 | | |
| HORIZONTAL SPINDLE | SPINDLE NOSE | NT 50 | | |
| | SPINDLE SPEED RPM | 50 HZ | 60-1440 | |
| | | 60 HZ | 75-1730 | |
| | STEPS | 9 | | |
| | SPINDLE TO BOTTOM OF RAM | 175 | | |
| SPINDLE CENTER TO TABLE | -8~432 | | | |
| MOTOR | VERTICAL SPINDLE | 5HP | 5HP | |
| | HORIZONTAL SPINDLE | 7.5HP | | |
| | FEED X,Y AXES | AC SERVO 750W | | |
| | FEED Z AXIS | 1HP (AC SERVO 850W OPT.) | | |
| | COOLANT PUMP | 1/8HP | | |
| SIZE | MACHINE (LxWxH) | 2070x2050x2600 | | |
| | NET WEIGHT (KGS) | 2600 | 2700 | |

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X, Y AXES SERVO MOTO
4. X, Y AXES BALL SCREW
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. HORIZONTAL ARBOR AND SUPPORT

OPTIONAL FUNCTIONS

1. TABLE SIZE 1470x370 (X AXIS TRAVEL +200)
2. Z AXIS SERVO MOTOR
3. AIR POWER DRAWBAR
4. DIGITAL READ OUT
5. VERTICAL HEAD ATTACHMENT
6. WORKING LAMP
7. TAPPING DEVICE
8. TABLE SPLASH GUARD
9. TABLE HARDENED

機械各項機能及規格：

單位: MM

| 項 目 | | PBM-GS600A | PBM-GEVS600A | |
|-------|--------------------|------------------------|-------------------|---------|
| 工作台 | 尺寸 (長 x 寬) | 1270x370 (1470x370 選配) | | |
| | T 型槽 (寬 x 數 x 距) | 18x3x80 | | |
| | 最大載重能力 (KGS) | 500 | | |
| 行程 | 左右 x 前後 x 上下-手動 | 930x610x440 | | |
| | 左右 x 前後 x 上下-自動 | 920x600x420 | | |
| 進給速度 | 左右 / 每分 (50/60 HZ) | 30-3000 | | |
| | 前後 / 每分 (50/60 HZ) | 30-3000 | | |
| | 上下 / 每分 | 50 HZ | 960 (30-1150 選配) | |
| | | 60 HZ | 1150 (30-1150 選配) | |
| 立主軸 | 主軸錐度 | NT 40 | | |
| | 段速 | 16 | 變頻 | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ | 62-3000 | 60-3600 |
| | | 60 HZ | 75-3600 | |
| | 傾斜角度(左右) | 45° | | |
| | 通心軸行程 | 140 | | |
| | 通心軸進給速度(每圈) | 0.035 / 0.07 / 0.14 | | |
| | 主軸端面至工作台面距離 | 98-538 | | |
| | 主軸中心至機身面距離 | 185-785 | | |
| 伸出臂行程 | 600 | | | |
| 橫主軸 | 主軸錐度 | NT 50 | | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ | 60-1440 | |
| | | 60 HZ | 75-1730 | |
| | 段速 | 9 | | |
| | 主軸中心至伸出臂底面距離 | 175 | | |
| | 主軸中心至工作台面距離 | -8~432 | | |
| 電動機 | 立主軸用 | 5HP | 5HP | |
| | 橫主軸用 | 7.5HP | | |
| | 工作台進給用(左右、前後) | AC 伺服 750W | | |
| | 工作台快移用(上下) | 1HP (AC 伺服 850W 選配) | | |
| | 切削液用 | 1/8HP | | |
| 機械尺寸 | 尺寸 (長 x 寬 x 高) | 2070x2050x2600 | | |
| | 淨重 (約) (KGS) | 2600 | 2700 | |

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. Z 軸伺服馬達
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 立銑強力吊頭
6. 工作燈
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩
9. 工作台熱處理