

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		GST1200	ST1200	VST1200	
TABLE	TABLE SIZE (LxW)	1470x350			
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	18x3x100			
	MAX. TABLE LOAD (KGS)	600			
TRAVEL	XxYxZ-AUTO	1200x520x600			
FEED	LONG. /MIN (50/60 HZ)	30-3000 VARI.			
	CROSS /MIN (50/60 HZ)	30-3000 VARI.			
	VERTICAL /MIN (50/60 HZ)	30-3000 VARI.			
SLIDE WAY	LONG. /CORSS	DOUBLE V TYPE			
	VERTICAL	SQUARE TYPE			
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	BT 50	NT 50	NT 40	
	STEPS	INVERTER			
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	0-6000	60-1500	60-3600
		60 HZ			
	SWIVELLING ANGLE(R&L)	FIXED		45°	
	QUILL TRAVEL	-		140	
	QUILL FEEDS/REV	-		0.035/0.07/0.14	
	SPINDLE NOSE TO TABLE	75-675	54-654	100-700	
SPINDLE CENTER TO COLUMN	520				
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	15HP	15HP	5HP	
	INVERTER CONTROLLER	20HP	15HP	5HP	
	FEED X, Y, Z AXIS	AC SERVO 850W			
	COOLANT PUMP	1/8HP			
SIZE	MACHINE (LxWxH)	2334x2005x2614			
	NET WEIGHT (KGS)	4200	4100	4000	

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT SYSTEM
3. X, Y, Z AXES SERVO MOTOR
4. X, Y, Z AXES BALL SCREW
5. Z AXES MPG SYSTEM
6. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP (VST)
7. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
8. Y FRONT TELESCOPIC COVER

OPTIONAL FUNCTIONS

1. AIR POWER DRAWBAR (ST, VST)
2. DIGITAL READ OUT
3. WORKING LAMP
4. TABLE SPLASH GUARD
5. FULL SPLASH GUARD
6. TAPPING DEVICE (VST)

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		GST1200	ST1200	VST1200
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1470x350		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	18x3x100		
	最大載重能力 (KGS)	600		
行程	左右 x 前後 x 上下-自動	1200x520x600		
進給速度	左右 / 每分 (50/60 HZ)	30-3000		
	前後 / 每分 (50/60 HZ)	30-3000		
	上下 / 每分 (50/60 HZ)	30-3000		
滑道面	左右 / 前後	V 型軌道		
	上下	方型軌道		
立主軸	主軸錐度	BT 50	NT 50	NT 40
	段速	變頻		
	轉速 RPM (50/60 HZ)	0-6000	60-1500	60-3600
	傾斜角度(左右)	固定		45°
	通心軸行程	-		140
	通心軸進給速度(每圈)	-		0.035/0.07/0.14
	主軸端面至工作台面距離	75-675	54-654	100-700
主軸中心至機身面距離	520			
電動機	立主軸	15HP	15HP	5HP
	變頻器	20HP	15HP	5HP
	進給用(左右、前後、上下)	AC 伺服 850W		
	切削液用	1/8HP		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	2334x2005x2614		
	淨重 (約) (KGS)	4200	4100	4000

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y、Z 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y、Z 軸滾珠螺桿
5. Z 軸 MPG 手動進給裝置
6. 立銑頭自動潤滑系統(VST)
7. 滑道面自動潤滑泵浦
8. Y 軸前伸縮護蓋及後伸縮擋屑板

特殊裝置

1. 氣動鎖刀裝置 (ST, VST)
2. 光學尺
3. 工作燈
4. 工作台護罩
5. 全罩式護罩
6. 簡易攻牙裝置 (VST)