

SPECIFICATION

UNIT: MM

| ITEMS | | GST1500 | ST1500 | VST1500 | |
|------------------------------|--------------------------|--------------------|-----------|-----------------|---------|
| TABLE | TABLE SIZE (LxW) | 1800x520 | | | |
| | T SLOT (WxNO.xPITCH) | 18x5x80 | | | |
| | MAX. TABLE LOAD (KGS) | 1000 | | | |
| TRAVEL | X x Y x Z x H | 1500x630x600x550 | | | |
| FEED | X x Y x Z x H (50/60 HZ) | 30-3000 / MIN | | | |
| SLIDE WAY | LONG. & CROSS | DOUBLE V TYPE | | | |
| | VERTICAL & HORIZONTAL | SQUARE TYPE | | | |
| VERTICAL SPINDLE | SPINDLE NOSE | BT 50 | NT 50 | NT 40 | |
| | STEPS | INVERTER | 6 | INVERTER | |
| | SPINDLE SPEED RPM | 50 HZ | 0-6000 | 92-593 | 60-3600 |
| | | 60 HZ | | 112-713 | |
| | SWIVELLING ANGLE (R & L) | FIXED | | 45° | |
| | QUILL TRAVEL | - | | 140 | |
| | QUILL FEEDS/REV | - | | 0.035/0.07/0.14 | |
| | SPINDLE NOSE TO TABLE | 62-662 | 65-665 | 100-700 | |
| SPINDLE CENTER TO COLUMN | 660 | | | | |
| HORIZONTAL SPINDLE | SPINDLE NOSE | NT 50 | | | |
| | STEPS | 6 | | | |
| | SPINDLE SPEED RPM | 50 HZ | 100 – 590 | | |
| | | 60 HZ | 120 – 707 | | |
| | CROSS TRAVEL (MANUAL) | 300 | | | |
| | SPINDLE NOSE TO COLUMN | -150 TO +150 | | | |
| | SPINDLE CENTER TO TABLE | 0-550 | | | |
| DISTANCE BETWEEN TWO SPINDLE | 690 | | | | |
| MOTOR | VERTICAL SPINDLE | 15 HP | 10 HP | 5 HP | |
| | HORIZONTAL SPINDLE | 7.5 HP | | | |
| | FEED X,Y,Z,H AXES | AC SERVO 850W | | | |
| | COOLANT PUMP | 1/8 HP | | | |
| SIZE | MACHINE (LxWxH) | 3050 x 2675 x 2641 | | | |
| | NET WEIGHT (KGS) | 5800 | 6600 | 6400 | |

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT SYSTEM
3. X, Y, Z, H AXES SERVO MOTOR
4. X, Y, Z, H AXES BALL SCREW
5. X, Y, Z, H AXES MPG SYSTEM
6. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP (VST)
7. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP

OPTIONAL FUNCTIONS

1. AIR POWER DRAWBAR (ST, VST)
2. DIGITAL READ OUT
3. WORKING LAMP
4. TABLE SPLASH GUARD
5. FULL SPLASH GUARD
6. WITHOUT HORIZONTAL HEAD(H AXIS)
7. TAPPING DEVICE (VST)

機械各項機能及規格：

單位: MM

| 項 目 | | GST1500 | ST1500 | VST1500 | |
|------------|-----------------------------|--------------------|-----------|-------------------|---------|
| 工作台 | 尺寸 (長 x 寬) | 1800x520 | | | |
| | T 型槽 (寬 x 數 x 距) | 18x5x80 | | | |
| | 最大載重能力 (KGS) | 1000 | | | |
| 行程 | 左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸 | 1500x630x600x550 | | | |
| 進給速度 | 左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸 (50/60HZ) | 30-3000 / 分 | | | |
| 滑道 | 前後 及 左右 | V 型軌道 | | | |
| | 立軸 及 橫軸 | 方型軌道 | | | |
| 立主軸 | 主軸錐度 | BT 50 | NT 50 | NT 40 | |
| | 段數 | 變頻 | 6 | 變頻 | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ | 0-6000 | 92-593 | 60-3600 |
| | | 60 HZ | | 112-713 | |
| | 傾斜角度(左右) | 固定 | | 45° | |
| | 通心軸行程 | - | | 140 | |
| | 通心軸進給速度(每圈) | - | | 0.035/ 0.07/ 0.14 | |
| | 主軸端面至工作台面距離 | 62-662 | 65-665 | 100-700 | |
| 主軸中心至機身面距離 | 660 | | | | |
| 橫主軸 | 主軸錐度 | NT 50 | | | |
| | 段數 | 6 | | | |
| | 轉速 RPM | 50 HZ | 100 – 590 | | |
| | | 60 HZ | 120 – 707 | | |
| | 前後行程(手動) | 300 | | | |
| | 主軸端面至機身面距離 | -150 TO +150 | | | |
| | 主軸中心至工作台面距離 | 0-550 | | | |
| 至立主軸中心距離 | 690 | | | | |
| 電動機 | 立主軸 | 15 HP | 10 HP | 5 HP | |
| | 橫主軸 | 7.5 HP | | | |
| | 進給用 左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸 | AC 伺服 850W | | | |
| | 切削液用 | 1/8 HP | | | |
| 機械尺寸 | 尺寸 (長 x 寬 x 高) | 3050 x 2675 x 2641 | | | |
| | 淨重 (約) (KGS) | 5800 | 6600 | 6400 | |

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y、Z、H 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y、Z、H 軸滾珠螺桿
5. X、Y、Z、H 軸 MPG 手動進給裝置
6. 立銑頭自動潤滑系統(VST)
7. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. 氣動鎖刀裝置 (ST, VST)
2. 光學尺
3. 工作燈
4. 工作台護罩
5. 全罩式護罩
6. 移除橫銑頭(H 軸)
7. 簡易攻牙裝置 (VST)