

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		GST300	ST300	VST300
TABLE	TABLE SIZE	1270x370(1470x370 OPT.)		
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	18x3x80		
	MAX. TABLE LOAD (KGS)	450		
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL	930x430x540		
	XxYxZ-AUTO	920x410x530		
FEED	LONG. /MIN	50 HZ	30-3000	18-640(6 STEPS)
		60 HZ		22-768(6 STEPS)
	LONG. RAPID /MIN	50 HZ	3000	2083
		60 HZ		2500
	CROSS /MIN		30-3000	MANUAL
	VERTICAL /MIN	50 HZ	30-2200	565
60 HZ		680		
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	BT 40	NT 40	NT 40
	STEPS	INVERTER		
	SPINDLE SPEED RPM(50/60 HZ)	0-6000	60-1500	60-3600
	SWIVELLING ANGLE (R&L)	FIXED		45°
	QUILL TRAVEL	-		140
	QUILL FEEDS/REV	-		0.035/ 0.07/ 0.14
	SPINDLE NOSE TO TABLE	60-590	130-660	
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	470	450	
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	10HP	5HP	5HP
	FEED X AXIS	AC SERVO 750W		3/4 HP
	FEED Y AXIS	AC SERVO 750W		MANUAL
	FEED Z AXIS	AC SERVO 850W		1HP
	COOLANT PUMP	1/8HP		
SIZE	MACHINE (LxWxH)	1870x1856x2479		
	NET WEIGHT (KGS)	2600	2600	2550

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

- TOOL AND TOOL BOX
- COOLANT SYSTEM
- X, Y, Z AXES SERVO MOTOR (GST, ST)
- X, Y, Z AXES BALL SCREW (GST, ST)
- X AXIS GEAR BOX FEED (VST)
- TABLE ELEVATING MOTOR (VST)
- VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP(VST)
- SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP

OPTIONAL FUNCTIONS

- TABLE 1470x370(X AXIS TRAVEL+200)
- AIR POWER DRAWBAR (ST, VST)
- DIGITAL READ OUT
- WORKING LAMP
- X, Y AXES BALL SCREW WITH INVERTER MOVEMENT (VST)
- X, Y, Z AXES BALL SCREW WITH SERVO MOTOR (VST)
- TAPPING DEVICE (VST)
- TABLE SPLASH GUARD
- TABLE HARDENED

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		GST300	ST300	VST300	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x370(1470x370 選配)			
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	18x3x80			
	最大載重能力 (KGS)	450			
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	930x430x540			
	左右 x 前後 x 上下-自動	920x410x530			
進給速度	左右 / 每分	50HZ	30-3000		18-640(6 段)
		60HZ			22-768(6 段)
	左右快移 / 每分	50HZ	3000		2083
		60HZ			2500
	前後 / 每分	30-3000		手動	
	上下 / 每分	50HZ	30-2200		565
60HZ		680			
立主軸	主軸錐度	BT 40	NT 40		
	段速	變頻			
	轉速 RPM (50/60 HZ)	0-6000	60-1500	60-3600	
	傾斜角度(左右)	固定		45°	
	通心軸行程	-		140	
	通心軸進給速度(每圈)	-		0.035/ 0.07/ 0.14	
	主軸端面至工作台面距離	60-590	130-660		
	主軸中心至機身面距離	470	450		
電動機	立主軸用	10HP	5HP	5HP	
	工作台進給用(左右)	AC 伺服 750W		3/4 HP	
	工作台進給用(前後)	AC 伺服 750W		手動	
	立銑頭(上下)	AC 伺服 850W		1HP	
	切削液用	1/8HP			
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1870x1856x2479			
	淨重 (約) (KGS)	2600	2600	2550	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y、Z 軸 AC 伺服馬達(GST, ST)
4. X、Y、Z 軸滾珠螺桿(GST, ST)
5. X 軸齒輪箱進給(VST)
6. 床台上下馬達(VST)
7. 立銑頭自動潤滑系統(VST)
8. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. 氣動鎖刀裝置(ST, VST)
3. 光學尺
4. 工作燈
5. X, Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統(VST)
6. X, Y, Z 軸滾珠螺桿伺服馬達驅動系統(VST)
7. 簡易攻牙裝置(VST)
8. 工作台護罩
9. 工作台熱處理