

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		PBM-GST1500	PBM-VST1500
TABLE	TABLE SIZE	1800x520	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	18x5x80	
TRAVEL	X x Y x Z x H	1500x630x600x550	
FEED	X x Y x Z x H	30-3000 / MIN (50/60 HZ)	
SLIDE WAY	LONG. & CROSS	DOUBLE V TYPE	
	VERTICAL & HORIZONTAL	SQUARE TYPE	
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	NT 50	NT 40
	STEPS	6	INVERTER VARI.
	SPINDLE SPEED RPM	92-593 (50 HZ) 112-713 (60 HZ)	60-3600 (50/60 HZ)
	SWIVELLING ANGLE	FIXED	45°(R & L)
	QUILL TRAVEL	-	140
	QUILL FEEDS/REV	-	0.035 / 0.07 / 0.14
	SPINDLE NOSE TO TABLE	65-665	100-700
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	660	660
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	NT 50	NT 50
	STEPS	6	
	SPINDLE SPEED RPM	100 – 590 (50 HZ) 120 – 707 (60 HZ)	
	CROSS TRAVEL MANUAL	300	
	SPINDLE NOSE TO COLUMN	-150 TO +150	
	SPINDLE CENTER TO TABLE	0-550	
	DISTANCE BETWEEN TWO SPINDLE	690	
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	10 HP – 4P	5 HP – 4P
	HORIZONTAL SPINDLE	7.5 HP – 4P	
	FEED X,Y,Z,H AXES	AC SERVO 850W	
	COOLANT PUMP	1/8HP – 2P	
SIZE	MACHINE (LxWxH)	3050 x 2675 x 2590	
	NET WEIGHT (KGS)	6600	6400

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT SYSTEM
3. X, Y, Z, H AXES SERVO MOTO
4. X, Y, Z, H AXES BALL SCREW
5. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP

OPTIONAL FUNCTIONS

1. AIR POWER DRAWBAR
2. DIGITAL READ OUT
3. WORKING LAMP
4. TABLE SPLASH GUARD
5. FULL SPLASH GUARD
6. WITHOUT HORIZONTAL HEAD(H AXIS)
7. TAPPING DEVICE (VST1500)

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-GST1500	PBM-VST1500	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1800x520		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	18x5x80		
行程	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸	1500x630x600x550		
進給速度	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸	30-3000 / 分 (50/60 HZ)		
滑道	前後 及 左右	V 型軌道		
	立軸 及 橫軸	方型軌道		
立主軸	主軸錐度	NT 50	NT 40	
	段數	6	INVERTER VARI.	
	轉速 RPM	92-593 (50 HZ)	60-3600 (50/60 HZ)	
		112-713 (60 HZ)		
	傾斜角度(左右)	固定	45°(R & L)	
	通心軸行程	-	140	
	通心軸進給速度(每圈)	-	0.035 / 0.07 / 0.14	
	主軸端面至工作台面距離	65-665	100-700	
主軸中心至機身面距離	660	660		
橫主軸	主軸錐度	NT 50	NT 50	
	段數	6		
	轉速 RPM	100 – 590	(50 HZ)	
		120 – 707	(60 HZ)	
	前後行程(手動)	300		
	主軸端面至機身面距離	-150 TO +150		
	主軸中心至工作台面距離	0-550		
至立主軸中心距離	690			
電動機	立主軸	10 HP – 4P	5 HP – 4P	
	橫主軸	7.5 HP – 4P		
	進給用 左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸	AC 伺服 850W		
	切削液用	1/8HP – 2P		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	3050 x 2675 x 2590		
	淨重 (約) (KGS)	6600	6400	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y、Z、H 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y、Z、H 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. Z、H 軸 MPG 手動進給裝置

特殊裝置

1. 氣動鎖刀裝置
2. 光學尺
3. 工作燈
4. 工作台護罩
5. 全罩式護罩
6. 移除橫銑頭
7. 簡易攻牙裝置 (VST1500)