

# SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		PBM-HU300	
TABLE	TABLE SIZE	1270x300	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	16x3x80	
	SWIVEL (L&R)	45°	
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL	930x400x450	
	XxYxZ-AUTO	920x380x450	
FEED	LONG./MIN	18-320(6 STEPS)	(50 HZ)
		22-384(6 STEPS)	(60 HZ)
	LONG. RAPID TRAVERSE/MIN	1040	(50 HZ)
		1250	(60 HZ)
	CROSS FEED RATE	50-2200	(50/60 HZ)
VERTICAL/MIN	360	(50 HZ)	
	430	(60 HZ)	
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40	
	STEPS	9	
	SPINDLE SPEED RPM	45-1100	(50 HZ)
		55-1320	(60 HZ)
	SWIVELLING ANGLE	45° (R&L)	
SPINDLE NOSE TO TABLE	0-390		
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40	
	SPINDLE SPEED RPM	60-1440	(50 HZ)
		75-1730	(60 HZ)
	STEPS	9	
	SPINDLE TO BOTTOM OF RAM	175	
SPINDLE CENTER TO TABLE	0-450		
MOTOR	HORIZONTAL SPINDLE	5HP	
	TABLE FEED X AXIS	3/4 HP	
	TABLE FEED Y AXIS	1/2 HP	
	TABLE RAPID Z AXIS	1/2 HP	
	COOLANT PUMP	1/8HP	
SIZE	MACHINE (LxWxH)	2150x1750x1975	
	NET WEIGHT (KGS)	2550	

\* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

## STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT & TRAY
3. X AXIS GEAR BOX FEED
4. Y AXIS INVERTER MOVEMENT WITH BALL SCREW
5. TABLE ELEVATING MOTOR
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. VERTICAL HEAD ATTACHMENT
8. HORIZONTAL ARBOR & SUPPORT
9. TABLE SWIVEL 45° L&R

## OPTIONAL FUNCTIONS

1. DIGITAL READ OUT
2. WORKING LAMP
3. UNIVERSAL DIVIDING HEAD

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-HU300	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x300	
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x80	
	旋轉 (左右)	45°	
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	930x400x450	
	左右 x 前後 x 上下-自動	920x380x450	
進給速度	左右 / 每分	18-320(6 速)	(50 HZ)
		22-384(6 速)	(60 HZ)
	左右快移 / 每分	1040	(50 HZ)
		1250	(60 HZ)
	前後 / 每分	50-2200	(50/60 HZ)
	上下快移 / 每分	360	(50 HZ)
		430	(60 HZ)
立主軸	主軸錐度	N.S.T 40	
	段速	9	
	轉速 RPM	45-1100	(50 HZ)
		55-1320	(60 HZ)
	傾斜角度(左右)	45° (R&L)	
主軸端面至工作台面距離	0-390		
橫主軸	主軸錐度	N.S.T 40	
	轉速 RPM	60-1100	(50 HZ)
		70-1320	(60 HZ)
	段速	6	
	主軸中心至伸出臂底面距離	175	
主軸中心至工作台面距離	0-450		
電動機	橫主軸用	5HP	
	工作台進給用(左右)	3/4 HP	
	工作台進給用(前後)	1/2 HP	
	工作台快移用(上下)	1/2 HP	
	切削液用	1/8HP	
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	2150x1750x1975	
	淨重 (約) (KGS)	2550	

\* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸導螺桿齒輪箱進給
4. Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
5. 床台上下馬達
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 立銑強力吊頭
8. 橫銑刀桿及刀桿座
9. 工作台左右旋轉 45 度

特殊裝置

1. 光學尺
2. 工作燈
3. 分度盤