

# SPECIFICATION

UNIT: MM

| ITEMS               |                          | PBM-S500A                 | PBM-EVS500A               |         |
|---------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------|
| TABLE               | TABLE SIZE               | 1270x370 (1470x370 OPT.)  |                           |         |
|                     | T SLOT (WxNO.xPITCH)     | 18x3x80                   |                           |         |
|                     | MAX. TABLE LOAD (KGS)    | 450                       |                           |         |
| TRAVEL              | XxYxZ-MANUAL             | 930x520x360               |                           |         |
|                     | XxYxZ-AUTO               | 920x500x360               |                           |         |
| FEED                | LONG./MIN (50/60 HZ)     | 30-3000 VARI.             |                           |         |
|                     | CROSS/MIN (50/60 HZ)     | 30-3000 VARI.             |                           |         |
|                     | VERTICAL/MIN             | (50 HZ)                   | 960 (30-1150 VARI. OPT.)  |         |
|                     |                          | (60 HZ)                   | 1150 (30-1150 VARI. OPT.) |         |
| VERTICAL SPINDLE    | SPINDLE NOSE             | NT 40                     |                           |         |
|                     | STEPS                    | 16                        | INVERTER                  |         |
|                     | SPINDLE SPEED RPM        | (50 HZ)                   | 62-3000                   | 60-3600 |
|                     |                          | (60 HZ)                   | 75-3600                   |         |
|                     | SWIVELLING ANGLE (R&L)   | 45°                       |                           |         |
|                     | QUILL TRAVEL             | 140                       |                           |         |
|                     | QUILL FEEDS/REV          | 0.035/0.07/0.14           |                           |         |
|                     | SPINDLE NOSE TO TABLE    | 0-500                     |                           |         |
|                     | SPINDLE CENTER TO COLUMN | 185-785                   |                           |         |
| CROSS TRAVEL OF RAM | 500                      |                           |                           |         |
| MOTOR               | VERTICAL SPINDLE         | 5 HP                      | 5 HP                      |         |
|                     | FEED X,Y AXES            | AC SERVO 750W             |                           |         |
|                     | FEED Z AXIS              | 1 HP (AC SERVO 850W OPT.) |                           |         |
|                     | COOLANT PUMP             | 1/8 HP                    |                           |         |
| SIZE                | MACHINE (LxWxH)          | 1870x1700x2500            |                           |         |
|                     | NET WEIGHT (KGS)         | 2250                      | 2350                      |         |

\* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

## STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X, Y AXES SERVO MOTO
4. X, Y AXES BALL SCREW
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. TABLE ELEVATING MOTOR

## OPTIONAL FUNCTIONS

1. TABLE SIZE 1470x370 (X AXIS TRAVEL +200)
2. Z AXIS SERVO MOTOR
3. AIR POWER DRAWBAR
4. DIGITAL READ OUT
5. WORKING LAMP
6. TAPPING DEVICE
7. TABLE SPLASH GUARD
8. TABLE HARDENED

機械各項機能及規格：

單位: MM

| 項 目        |                    | PBM-S500A              | PBM-EVS500A                           |         |
|------------|--------------------|------------------------|---------------------------------------|---------|
| 工作台        | 尺寸 (長 x 寬)         | 1270x370 (1470x370 選配) |                                       |         |
|            | T 型槽 (寬 x 數 x 距)   | 18x3x80                |                                       |         |
|            | 最大載重能力 (KGS)       | 450                    |                                       |         |
| 行程         | 左右 x 前後 x 上下-手動    | 930x520x360            |                                       |         |
|            | 左右 x 前後 x 上下-自動    | 920x500x360            |                                       |         |
| 進給速度       | 左右 / 每分 (50/60 HZ) | 30-3000                |                                       |         |
|            | 前後 / 每分 (50/60 HZ) | 30-3000                |                                       |         |
|            | 上下 / 每分            | (50 HZ)<br>(60 HZ)     | 960 (30-1150 選配)<br>1150 (30-1150 選配) |         |
| 立主軸        | 主軸錐度               | NT 40                  |                                       |         |
|            | 段速                 | 16                     | 變頻                                    |         |
|            | 轉速 RPM             | (50 HZ)                | 62-3000                               | 60-3600 |
|            |                    | (60 HZ)                | 75-3600                               |         |
|            | 傾斜角度(左右)           | 45°                    |                                       |         |
|            | 通心軸行程              | 140                    |                                       |         |
|            | 通心軸進給速度(每圈)        | 0.035 / 0.07 / 0.14    |                                       |         |
|            | 主軸端面至工作台面距離        | 0-500                  |                                       |         |
| 主軸中心至機身面距離 | 185-785            |                        |                                       |         |
| 伸出臂行程      | 500                |                        |                                       |         |
| 電動機        | 立主軸用               | 5 HP                   | 5 HP                                  |         |
|            | 工作台進給用(左右、前後)      | AC 伺服 750W             |                                       |         |
|            | 工作台快移用(上下)         | 1 HP (AC 伺服 850W 選配)   |                                       |         |
|            | 切削液用               | 1/8 HP                 |                                       |         |
| 機械尺寸       | 尺寸 (長 x 寬 x 高)     | 1870x1700x2500         |                                       |         |
|            | 淨重 (約) (KGS)       | 2250                   | 2350                                  |         |

\* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 床台上下馬達

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. Z 軸伺服馬達
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 工作燈
6. 簡易攻牙裝置
7. 工作台護罩
8. 工作台熱處理