SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS			PBM-S500A	PBM-EVS500A
TABLE	TABLE SIZE		1270x370 (1470x370 OPT.)	
	T-SLOT (WxNO.xPITCH)		18x3x80	
	MAX. TABLE LOAD (KGS)		450	
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL		930x520x400	
	XxYxZ-AUTO		920x500x400	
FEED	LONG./MIN (50/60 HZ)		30-3000 VARI.	
	CROSS/MIN (50/60 HZ)		30-3000 VARI.	
	VERTICAL/MIN	50 HZ	960 (30-1150 VARI. OPT.)	
		60 HZ	1150 (30-1150 VARI. OPT.)	
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 40	
	STEPS		16	INVERTER
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	SWIVELLING ANGLE (R&L)		45°	
	QUILL TRAVEL		140	
	QUILL FEEDS/REV		0.035/0.07/0.14	
	SPINDLE NOSE TO TABLE		120-520	
	SPINDLE CENTER TO COLUMN		185-785	
	CROSS TRAVEL OF RAM		500	
MOTOR	VERTICAL SPINDLE		5 HP	5 HP
	FEED X,Y AXES		AC SERVO 750W	
	FEED Z AXIS		1 HP (AC SERVO 850W OPT.)	
	COOLANT PUMP		1/8 HP	
SIZE	MACHINE (LxWxH)		1870x1700x2500	
	NET WEIGHT (KGS)		2250	2350

＊SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X, Y AXES SERVO MOTO
4. X, Y AXES BALL SCREW
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. TABLE ELEVATING MOTOR

OPTIONAL FUNCTIONS

1. TABLE SIZE 1470x370 (X AXIS TRAVEL +200)
2. Z AXIS SERVO MOTOR
3. AIR POWER DRAWBAR
4. DIGITAL READ OUT
5. WORKING LAMP
6. TAPPING DEVICE
7. TABLE SPLASH GUARD
8. TABLE HARDENED

機械各項機能及規格：

單位: MM

項　目			PBM-S500A	PBM-EVS500A
工作台	尺寸 (長 x 寬)		1270x370 (1470x370 選配)	
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)		18x3x80	
	最大載重能力 (KGS)		450	
行程	左右 x 前後 x 上下-手動		930x520x400	
	左右 x 前後 x 上下-自動		920x500x400	
進給速度	左右 / 每分 (50/60 HZ)		30-3000	
	前後 / 每分 (50/60 HZ)		30-3000	
	上下 / 每分	50 HZ	960 (30-1150 選配)	
		60 HZ	1150 (30-1150 選配)	
立主軸	主軸錐度		NT 40	
	段速		16	變頻
	轉速 RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	傾斜角度(左右)		45°	
	通心軸行程		140	
	通心軸進給速度(每圈)		0.035 / 0.07 / 0.14	
	主軸端面至工作台面距離		120-520	
	主軸中心至機身面距離		185-785	
	伸出臂行程		500	
電動機	立主軸用		5 HP	5 HP
	工作台進給用(左右、前後)		AC 伺服 750W	
	工作台快移用(上下)		1 HP (AC 伺服 850W 選配)	
	切削液用		1/8 HP	
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)		1870x1700x2500	
	淨重 (約) (KGS)		2250	2350

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 床台上下馬達

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. Z 軸伺服馬達
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 工作燈
6. 簡易攻牙裝置
7. 工作台護罩
8. 工作台熱處理