

**SPECIFICATION**

UNIT: MM

ITEMS		PBM-VST1200	PBM-ST1200
TABLE	TABLE SIZE	1470x350	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	18x3x100	
TRAVEL	XxYxZ-AUTO	1200x520x600	
FEED	LONG. /MIN	30-3000 VARI.	(50/60 HZ)
	CROSS /MIN	30-3000 VARI.	(50/60 HZ)
	VERTICAL /MIN	30-3000 VARI.	(50/60 HZ)
SLIDE WAY	LONG. /CORSS	DOUBLE V TYPE	
	VERTICAL	SQUARE TYPE	
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40	N.S.T 50
	STEPS	INVERTER VARIABLE	
	SPINDLE SPEED RPM	60-3600 (50/60 HZ)	60-1500 (50/60 HZ)
	SWIVELLING ANGLE	45° (R&L)	FIXED
	QUILL TRAVEL	140	-
	QUILL FEEDS/REV	0.035/0.07/0.14	-
	SPINDLE NOSE TO TABLE	100-700	54-654
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	520	
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	5HP – 4P INV.	15HP – 4P INV.
	INVERTER CONTROLLER	5HP	15HP
	FEED X, Y, Z AXIS	AC SERVO 850W	
	COOLANT PUMP	1/8HP – 2P	
SIZE	MACHINE (LxWxH)	2334x2005x2490	
	NET WEIGHT (KGS)	4000	4100

\* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

**STANDARD ACCESSORIES**

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT SYSTEM
3. X, Y, Z AXES SERVO MOTO
4. X, Y, Z AXES BALL SCREW
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. Z AXIS MPG HAND WHEEL
8. Y FRONT TELESCOPIC COVER

**OPTIONAL FUNCTIONS**

1. AIR POWER DRAWBAR
2. DIGITAL READ OUT
3. WORKING LAMP
4. TAPPING DEVICE (VST1200)
5. TABLE SPLASH GUARD

**機械各項機能及規格：**

單位: MM

項 目		PBM-VST1200	PBM-ST1200
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1470x350	
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	18x3x100	
行程	左右 x 前後 x 上下-自動	1200x520x600	
進給速度	左右 / 每分	30-3000	(50/60 HZ)
	前後 / 每分	30-3000	(50/60 HZ)
	上下 / 每分	30-3000	(50/60 HZ)
滑道面	左右 / 前後	V 型軌道	
	上下	方型軌道	
立主軸	主軸錐度	N.S.T 40	N.S.T 50
	段速	無段變頻	
	轉速 RPM	60-3600 (50/60 HZ)	60-1500 (50/60 HZ)
	傾斜角度(左右)	45° (R&L)	固定
	通心軸行程	140	-
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14	-
	主軸端面至工作台面距離	100-700	54-654
	主軸中心至機身面距離	520	
電動機	立主軸用	5HP – 4P INV.	15HP – 4P INV.
	變頻器	5HP	15HP
	進給用(左右、前後、上下)	AC 伺服 850W	
	切削液用	1/8HP – 2P	
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	2334x2005x2490	
	淨重 (約) (KGS)	4000	4100

\* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

**標準附件**

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y、Z 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y、Z 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. Z 軸 MPG 手動進給裝置
8. Y 軸前伸縮護蓋及後伸縮擋屑板

**特殊裝置**

1. 氣動鎖刀裝置
2. 光學尺
3. 工作燈
4. 簡易攻牙裝置 (VST1200)
5. 工作台護罩