

**SPECIFICATION**

UNIT: MM

ITEMS		PBM-GST1500	PBM-VST1500
TABLE	TABLE SIZE	1800x520	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	18x5x80	
TRAVEL	X x Y x Z x H	1500x630x600x550	
FEED	X x Y x Z x H	30-3000 / MIN (50/60 HZ)	
SLIDE WAY	LONG. & CROSS	DOUBLE V TYPE	
	VERTICAL & HORIZONTAL	SQUARE TYPE	
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	NT 50	NT 40
	STEPS	6	INVERTER VARI.
	SPINDLE SPEED RPM	92-593 (50 HZ) 112-713 (60 HZ)	60-3600 (50/60 HZ)
	SWIVELLING ANGLE	FIXED	45°(R & L)
	QUILL TRAVEL	-	140
	QUILL FEEDS/REV	-	0.035 / 0.07 / 0.14
	SPINDLE NOSE TO TABLE	65-665	100-700
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	660	660
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	NT 50	NT 50
	STEPS	6	
	SPINDLE SPEED RPM	100 – 590 (50 HZ) 120 – 707 (60 HZ)	
	CROSS TRAVEL MANUAL	300	
	SPINDLE NOSE TO COLUMN	-150 TO +150	
	SPINDLE CENTER TO TABLE	0-550	
	DISTANCE BETWEEN TWO SPINDLE	690	
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	10 HP – 4P	5 HP – 4P
	HORIZONTAL SPINDLE	7.5 HP – 4P	
	FEED X,Y,Z,H AXES	AC SERVO 850W	
	COOLANT PUMP	1/8HP – 2P	
SIZE	MACHINE (LxWxH)	3050 x 2675 x 2590	
	NET WEIGHT (KGS)	6600	6400

\* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

**STANDARD ACCESSORIES**

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT SYSTEM
3. X, Y, Z, H AXES SERVO MOTO
4. X, Y, Z, H AXES BALL SCREW
5. X, Y, Z, H AXES MPG SYSTEM
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP

**OPTIONAL FUNCTIONS**

1. AIR POWER DRAWBAR
2. DIGITAL READ OUT
3. WORKING LAMP
4. TABLE SPLASH GUARD
5. FULL SPLASH GUARD
6. WITHOUT HORIZONTAL HEAD(H AXIS)
7. TAPPING DEVICE (VST1500)

**機械各項機能及規格：**

單位: MM

項 目		PBM-GST1500	PBM-VST1500	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1800x520		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	18x5x80		
行程	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸	1500x630x600x550		
進給速度	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸	30-3000 / 分 (50/60 HZ)		
滑道	前後 及 左右	V 型軌道		
	立軸 及 橫軸	方型軌道		
立主軸	主軸錐度	NT 50	NT 40	
	段數	6	INVERTER VARI.	
	轉速 RPM	92-593 (50 HZ)	60-3600 (50/60 HZ)	
		112-713 (60 HZ)		
	傾斜角度(左右)	固定	45°(R & L)	
	通心軸行程	-	140	
	通心軸進給速度(每圈)	-	0.035 / 0.07 / 0.14	
	主軸端面至工作台面距離	65-665	100-700	
主軸中心至機身面距離	660	660		
橫主軸	主軸錐度	NT 50	NT 50	
	段數	6		
	轉速 RPM	100 – 590	(50 HZ)	
		120 – 707	(60 HZ)	
	前後行程(手動)	300		
	主軸端面至機身面距離	-150 TO +150		
	主軸中心至工作台面距離	0-550		
至立主軸中心距離	690			
電動機	立主軸	10 HP – 4P	5 HP – 4P	
	橫主軸	7.5 HP – 4P		
	進給用 左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸	AC 伺服 850W		
	切削液用	1/8HP – 2P		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	3050 x 2675 x 2590		
	淨重 (約) (KGS)	6600	6400	

\* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

**標準附件**

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y、Z、H 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y、Z、H 軸滾珠螺桿
5. X、Y、Z、H 軸 MPG 手動進給裝置
6. 立銑頭自動潤滑系統
7. 滑道面自動潤滑泵浦

**特殊裝置**

1. 氣動鎖刀裝置
2. 光學尺
3. 工作燈
4. 工作台護罩
5. 全罩式護罩
6. 移除橫銑頭
7. 簡易攻牙裝置 (VST1500)