

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		PBM-GS500A	PBM-GVS500A	PBM-GEVS500A
TABLE	TABLE SIZE	1270x370 (1470x370 OPT.)		
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	18x3x80		
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL	930x520x440		
	XxYxZ-AUTO	920x500x420		
FEED	LONG./MIN	30-3000 VARI. (50/60 HZ)		
	CROSS/MIN	30-3000 VARI. (50/60 HZ)		
	VERTICAL/MIN	960 (30-1150 VARI. OPT.) (50 HZ) 1150 (30-1150 VARI. OPT.) (60 HZ)		
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40		
	STEPS	16	VARIABLE	INVERTER VARI.
	SPINDLE SPEED RPM	62-3000 (50 HZ) 75-3600 (60 HZ)	75-3165(50 HZ) 90-3800(60 HZ)	60-3600(50/60 HZ)
	SWIVELLING ANGLE	45° (R&L)		
	QUILL TRAVEL	140		
	QUILL FEEDS/REV	0.035/0.07/0.14		
	SPINDLE NOSE TO TABLE	85-505		
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	185-785		
	CROSS TRAVEL OF RAM	600		
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	N.S.T 40		
	SPINDLE SPEED RPM	60-1440 (50 HZ) 65-1500 (60 HZ)		
	STEPS	9		
	SPINDLE TO BOTTOM OF RAM	175		
	SPINDLE CENTER TO TABLE	-25~395		
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	5HP – 2P/4P	5HP – 4P	5HP – 4P INV.
	HORIZONTAL SPINDLE	5HP – 4P		
	FEED X,Y AXES	AC SERVO 750W		
	FEED Z AXIS	1HP – 12P(AC SERVO 850W OPT.)		
	COOLANT PUMP	1/8HP – 2P		
SIZE	MACHINE (LxWxH)	2070x2050x2600		
	NET WEIGHT (KGS)	2600	2650	2700

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT SYSTEM
3. X, Y AXES SERVO MOTO
4. X, Y AXES BALL SCREW
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP

OPTIONAL FUNCTIONS

1. X AXIS TRAVEL 1120MM
2. Z AXIS SERVO MOTOR
3. AIR POWER DRAWBAR
4. DIGITAL READ OUT
5. VERTICAL HEAD ATTACHMENT
6. WORKING LAMP

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-GS500A	PBM-GVS500A	PBM-GEVS500A
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x370 (1470x370 選配)		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	18x3x80		
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	930x520x440		
	左右 x 前後 x 上下-自動	920x500x420		
進給速度	左右 / 每分	30-3000		(50/60 HZ)
	前後 / 每分	30-3000		(50/60 HZ)
	上下 / 每分	960 (30-1150 選配) 1150 (30-1150 選配)		(50 HZ) (60 HZ)
立主軸	主軸錐度	N.S.T 40		
	段速	16	無段變速	無段變頻
	轉速 RPM	62-3000 (50 HZ) 75-3600 (60 HZ)	75-3165 (50 HZ) 90-3800 (60 HZ)	60-3600 (50/60 HZ)
	傾斜角度(左右)	45° (R&L)		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	85-505		
	主軸中心至機身面距離	185-785		
	伸出臂行程	600		
橫主軸	主軸錐度	N.S.T 40		
	轉速 RPM	60-1440 65-1500		(50 HZ) (60 HZ)
	段速	9		
	主軸中心至伸出臂底面距離	175		
	主軸中心至工作台面距離	-25~395		
電動機	立主軸用	5HP – 2P/4P	5HP – 4P	5HP – 4P INV.
	橫主軸用	5HP – 4P		
	工作台進給用(左右、前後)	AC 伺服 750W		
	工作台快移用(上下)	1HP – 12P(AC 伺服 850W 選配)		
	切削液用	1/8HP – 2P		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	2070x2050x2600		
	淨重 (約) (KGS)	2600	2650	2700

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X、Y 軸 AC 伺服馬達
4. X、Y 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統
6. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. X 軸行程 1120MM
2. Z 軸伺服馬達
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 立銑強力吊頭
6. 工作燈